

# Комплексная автоматизация производственных предприятий в единой базе 1С:ERP



**РАЙТЕК**  
ЦИФРОВИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

[www.raytec.ru](http://www.raytec.ru)

# Райтек - надежный партнер для вашего производства



**7 лет успешной работы**  
с крупным и средним бизнесом



**Сильный проектный офис**  
более 100 специалистов в штате



**Специализация на производстве**  
100% заказчиков производственные компании

# Опыт подтвержденный высокими статусами

1С



Siemens



RAEX



# Отзыв заказчика о проекте внедрения



ООО «PM – Терекс»  
RM – Terex, L.L.C.

Куда: ООО «Райтек»  
Кому: Генеральному директору  
Михайлову П.Б.

Их. №: 150/1217  
Дата: 28.12.2017

## Отзыв о внедрении программы «1С:ERP Управление предприятием 2»

ООО «PM-Терекс» – совместное предприятие корпорации «Русские машины» и многоотраслевого мирового производителя Terex Corporation. Объединяет крупные машиностроительные заводы России: ЗАО «Тверской экскаватор», ЗАО «Брянский арсенал», ЗАО «Челябинские строительные-дорожные машины», ЗАО «Заволжский завод гусеничных тягачей». Основные виды продукции: экскаваторы-погрузчики, колесные и гусеничные экскаваторы, автогрейдеры, гусеничные снегоболотоходы. В продуктовую линейку также входит фронтальные погрузчики, вилочные погрузчики, перегрузчики.

До перехода на новую корпоративную информационную систему учета и планирования каждое из 4 (четыре) производственных предприятий холдинга работали в своих разрозненных системах на базе решений фирмы «1С» (УПТ, УТ, БП, ЗУП), а также систем собственной разработки FoxPro, DOS, Oracle.

Летом 2016 года руководство холдинга ООО «PM-Терекс» приняло решение о необходимости перехода 4 (четыре) производственных предприятий и торгового дома на общую новую корпоративную информационную систему учета и планирования. Учитывая положительный опыт работы с решениями фирмы «1С» было выбрано решение нового поколения «1С:ERP Управление предприятием 2».

### Предпосылками к реализации проекта были следующие проблемы:

- Низкая управляемость остатками НЗП;
- Трудоемкий процесс оперативного перепланирования;
- Завышенные остатки ТМЦ на складах;
- Проблемы с диспетчеризацией производств;
- Устаревшая ИТ-архитектура.

Сейчас можно констатировать, что в результате внедрения «1С:ERP Управление предприятием 2» благодаря оперативной достоверной информации о работе всех служб повысилась качество и скорость принятия управленческих решений. Как следствие, были снижены объемы материальных запасов, увеличен объем выпускаемой продукции, повысилась скорость обработки заказов, автоматизирован процесс объемно-календарного и оперативного планирования производства.

Мы благодарим компанию «Райтек» за высокий профессионализм и готовы рекомендовать компанию в качестве партнера по внедрению ERP-решений фирмы «1С».

Оценка внедренной информационной системы по следующим параметрам по 5-балльной шкале:

Соответствие потребностям организации:	5
Удобство работы с программой:	5
Оценка качества работы партнера «1С»:	5
Рекомендовано ли коллегам использовать решение для автоматизации деятельности:	Да

Директор департамента по информационным технологиям  
ООО «PM-Терекс»

И.А. Маликов  
28.12.2017



Адрес  
123022, Москва,  
ул. Рощинская,  
д.15, стр.1, офис 1

Телефон  
+7 (495) 728 49 55

Факс  
+7 (495) 728 49 56  
e-mail: info@rm-terex.com  
www.rm-terex.com

Адрес  
123022, Москва,  
ул. Рощинская,  
д.15, стр.1, офис 1

Телефон  
+7 (495) 728 49 55

Факс  
+7 (495) 728 49 56  
e-mail: info@rm-terex.com  
www.rm-terex.com

### Критерии выбора компании «Райтек» в качестве подрядчика:

- Специализация на автоматизации именно производственных предприятий
- Высокий уровень экспертизы в машиностроении
- Опыт реализации аналогичных проектов
- Возможность предоставления комплексных услуг, в частности опыт внедрения CRM и APS систем.

Зимой 2016 года компания «Райтек» провела экспресс-обследование, по результатам которого был разработан отчет об экспресс-обследовании и предоставлено на рассмотрение детализированное технико-коммерческое предложение на проект внедрения «1С:ERP Управление предприятием 2». В январе 2017 года был подписан договор, и начались работы.

По итогам обследования был утвержден концептуальный план перехода на «1С:ERP Управление предприятием 2»:

- Очередь №1: автоматизация торгового дома ООО «PM-Терекс»;
- Очередь №2: автоматизация процессов оперативного контроля и планирования на ЗАО «Тверской экскаваторный завод» с последующим тиражированием на заводы ЗАО «Брянский арсенал», ЗАО «Челябинские строительные-дорожные машины», ЗАО «Заволжский завод гусеничных тягачей»;
- Очередь №3: автоматизация процессов расчета себестоимости, регламентированного учета и расчета заработной платы, окончательный переход с систем на базе «1С:Управление производственным предприятием».

Фазы проекта были организованы в соответствии с проектной технологией компании «Райтек»:

- Фаза 0. Инициация проекта;
- Фаза 1. Подготовка требований к системе и концептуальное проектирование;
- Фаза 2. Настройка (адаптация) системы;
- Фаза 3. Первоначальное обучение пользователей;
- Фаза 4. Перенос начальных данных и интеграции с существующими системами учета;
- Фаза 5. Опытно-промышленная эксплуатация.

В декабре 2017 года «1С:ERP Управление предприятием 2» передана компанией «Райтек» в промышленную эксплуатацию на основной производственной площадке – ЗАО «Тверской экскаваторный завод». На данный момент осуществляется тиражирование системы на заводы ЗАО «Брянский арсенал», ЗАО «Челябинские строительные-дорожные машины», ЗАО «Заволжский завод гусеничных тягачей», реализуется очередь №3 проекта.

### Основные характеристики проекта:

- Сложная структура производимой продукции (более 8000 ДСЕ и комплектующих)

Адрес  
123022, Москва,  
ул. Рощинская,  
д.15, стр.1, офис 1

Телефон  
+7 (495) 728 49 55

Факс  
+7 (495) 728 49 56  
e-mail: info@rm-terex.com  
www.rm-terex.com

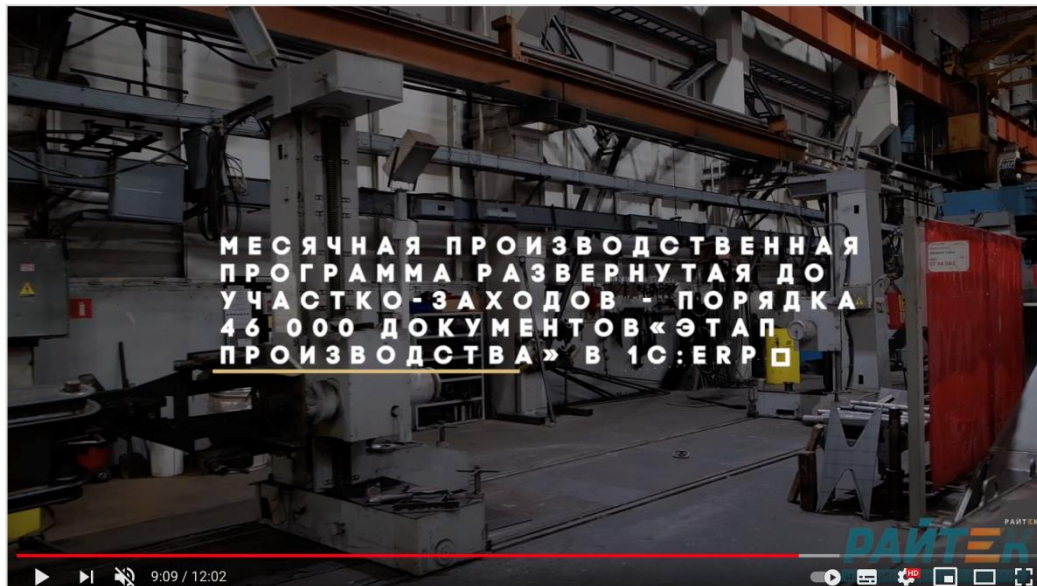
# Информационные материалы и публикации по проекту

- **Публикация в справочнике внедренных решений**  
<https://1c.ru/solutions/public/details/905707>
- **Публикация на сайте 1С:Консалтинг**  
<https://consulting.1c.ru/cases/52863.html>
- **Ссылка на выступление заказчика на форуме 1С:ERP**  
<https://youtu.be/rjMsHDgniAM>

# Видеореференс с завода РМ Терекс

Детальная экскурсия по производству, работа реального функционала и интервью с участниками проекта

<https://youtu.be/RAuQLheRloQ>



# Предпосылки к реализации проекта

- Низкая управляемость остатками НЗП;
- Трудоемкий процесс оперативного перепланирования;
- Завышенные остатки ТМЦ на складах;
- Реакция системы на изменения – полностью человеческий фактор
- Позаказный расчет себестоимости в разрезе полуфабрикатов





# Основные характеристики проекта

## Задачи проекта:

Внедрение корпоративной информационной системы управления и учета на предприятии ЗАО «Тверской экскаватор» на базе программного продукта 1С:ERP «Управление предприятием 2» по следующим направлениям:

- Интеграция с PDM
- Объемно-календарное планирование
- Закупки, входной контроль
- Складская логистика
- Производство
- Продажи
- Управление затратами, расчет себестоимости
- Регламентированный и налоговый учет

## Основные этапы проекта:

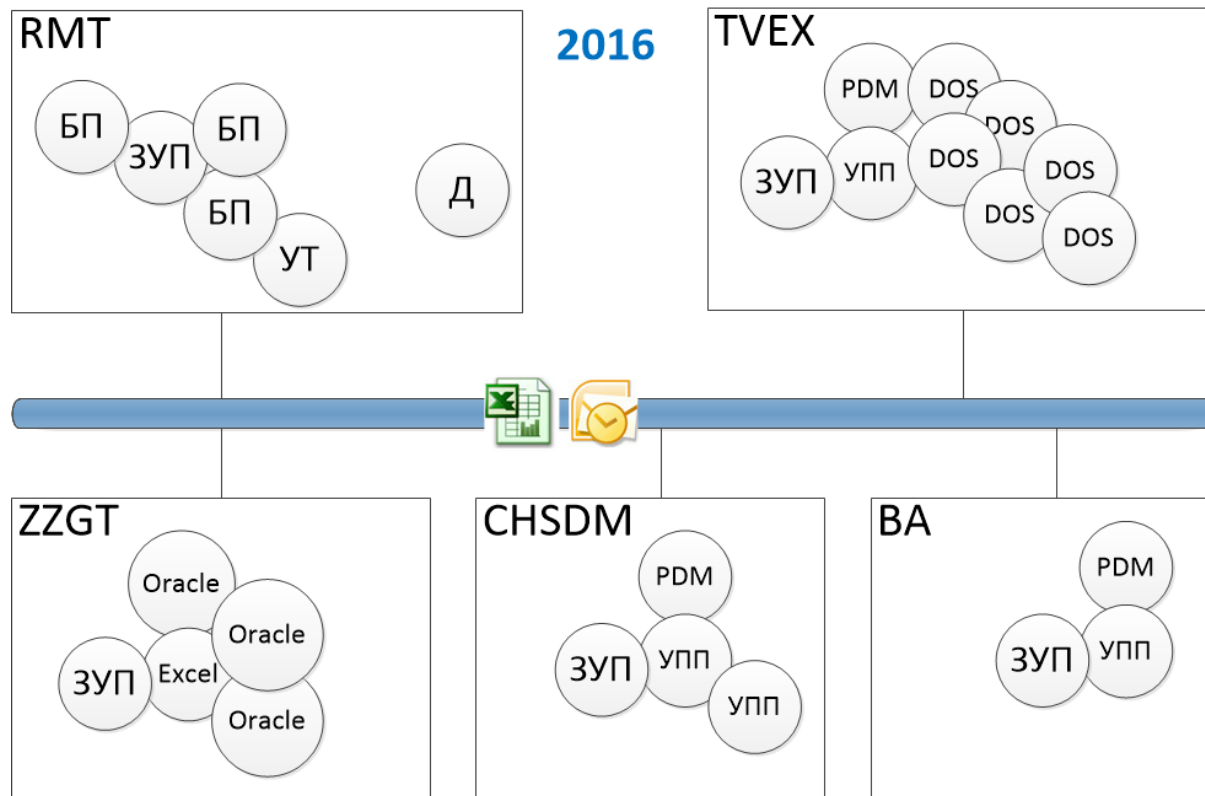
- Оперативный контур, интеграция с 1С:УПП
- Финансовый контур



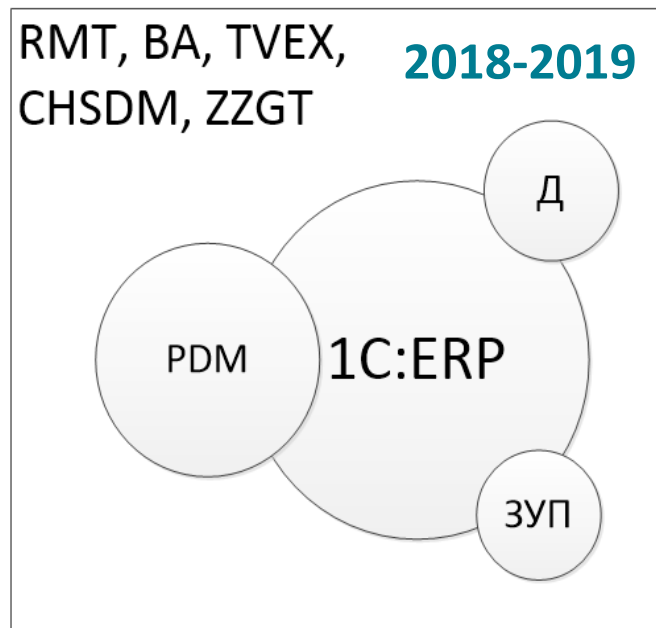
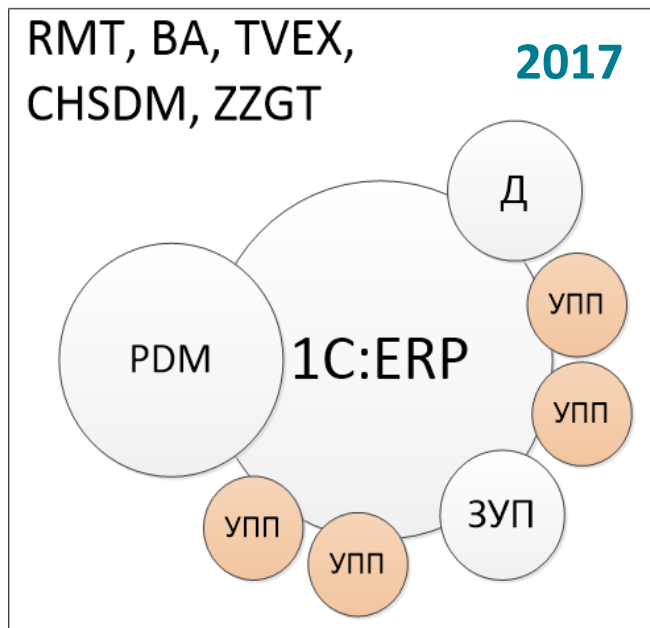
# Основные характеристики проекта

- Работа 4-х производственных предприятий в единой базе данных 1С:ERP 2
- Более 200 активных пользователей базы данных 1С:ERP 2
- Наличие внешней PDM системы
- Сложная структура производимой продукции (Более 8000 ДСЕ и комплектующих)
- Запуск процессов объемно-календарного планирования и управления производством на базе 1С:ERP 2

# Архитектура до



# Целевая архитектура



- Д** - корпоративная система электронного документооборота
- PDM** - Product Data Management (система управления данными об изделии)
- ЗУП** - зарплата и управление персоналом

# Ключевая проблематика проекта

- Организация поэтапного запуска 4-х производственных предприятий
- Упор на типовую модель управления производством в 1С:ERP 2 – минимизация доработок типового решения
- Поэтапный переход с текущей ИТ-архитектуры
- Разработка модуля обмена с PDM-системой
- Формирование единой концепции НСИ с учетом данных по 4 заводам, отличия коммерческой НСИ и конструкторской
- Интеграция с внешней APS системой для целей оперативного планирования производства

# Кабинет дилера

← → ☆ Форум дилеров

← 🏠 Категория:  \* x 🗨 Автор:  ... x

[Задать вопрос](#)

Вопрос	Автор	От
Технологическая инструкция по замене гидрораспределителя HDY-32 3-00 на фронтальном погрузчике TL155	Багаудинов Сергей Альбертович	
Прошу указать периодичность ТО на ЕК 18 20 , в сервисной книжке в таблице периоды не указаны, на что ориентироваться конечному пользователю?	Коминвест-АКМТ	
Инструкция по демонтажу, очистке и настройке предохранительного клапана HDY-32/3-00 на фронтальном погрузчике TL-155.	Багаудинов Сергей Альбертович	
Инструкция по замене втулок рабочего оборудования на фронтальных погрузчиках TL-155 (150)/	Багаудинов Сергей Альбертович	
Когда будет качество???	АВТОДОРКОМПЛЕКТ ООО СЦ	
Инструкция по установке кабины на автогрейдеры серии TG	Багаудинов Сергей Альбертович	
как вывести перечень техники находящейся в гарантии на конкретный период?	Герасимов Евгений Михайлович	

# Кабинет дилера

[КОПИЯ] RMT-1C ERP22 / 1C:ERP x +

← → ↻ 🏠 ⚠ Не защищено | ts-rmt/ERP22\_DevMO-01/ru\_RU/

Приложения Krabs Outlook Web App ts-rmt/ERP22\_Dev...

[КОПИЯ] RMT-1C ERP22 / 1C:ERP Управление предприятием 2 (1C:Предприятие)

🏠 Начальная страница

← → Самообслуживание клиентов

**RMT | TEREX**

Здравствуйте, вы авторизованы как ООО "РСТ группа".

[Доступно для заполнения анкет - 0.](#)

Ваша текущая задолженность по отгруженным товарам - нет.  
Ваша текущая задолженность по оплатам сделанных заказов - нет

**Ваша контактная информация:**  
Телефон: +7 (831) 4695032  
Электронная почта: [dir@rus-ap.ru](mailto:dir@rus-ap.ru)  
Фактический адрес: 603147, Нижегородская обл, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д. 100  
Адрес: 603147, Нижегородская обл, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д. 100  
Юридический адрес: 603147, Нижегородская обл, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д. 100

# Претензионная работа

← → ☆ Претензии

Создать Претензия клиента Места использования

С/З	Дата регистрации	Техника	Заводской номер	VIN	Наработка	Описание прет...	Дилер	Конечный клиент	Дата постановки	Номер а
—	21 09.07.2019 9:03:20	Фронтальный ...	0077	0077	1 009	Люфт вентилят...	РАЙТЕК	РНК ООО	28.05.2018 0 00:00	№45С
—	1 09.07.2019 9:58:08	Экскаватор гус...	0097	0097	1 984	Срезало болты ...	РАЙТЕК	Иванов Геннад...	02.04.2018 0 00:00	№026Че
—	14 11.07.2019 15:40:18	Фронтальный ...	0071	0071	806	Трещина в кор...	РАЙТЕК	ГРАНИТСТРО...	11.05.2018 0 00:00	№43С
—	63 18.07.2019 9:59:23	Экскаватор-пог...	1879	1879	43	Пропадает пок...	РАЙТЕК	ДРУЖИНА ООО	04.07.2019 0 00:00	№029Че
—	3 22.07.2019 10:29:55	Экскаватор-пог...	1795	1795	52	Несоответстви...	РАЙТЕК	УЛЬЯНОВСКО...	31.05.2019 0 00:00	№44С
—	1 22.07.2019 11:36:45	Экскаватор гус...	0071	0071	100	Не работает ге...	РАЙТЕК	ООО «Мирстр...	21.06.2019 0 00:00	№40С
—	21 22.07.2019 13:04:28	Экскаватор-пог...	1657	1657	183	Течь масла с р...	РАЙТЕК	УМЗ ООО	21.01.2019 0 00:00	
—	7 24.07.2019 11:21:26	Экскаватор гус...	0071	0071	173	Течь масла по ...	РАЙТЕК	ООО «Мирстр...	21.06.2019 0 00:00	№46С
—	34 24.07.2019 11:28:12	Фронтальный ...	0077	0077	1 029	Тяжелое управ...	РАЙТЕК	РНК ООО	28.05.2018 0 00:00	№48С
—	1 24.07.2019 17:28:37	Экскаватор-пог...	1692	1692	566	при повороте р...	РАЙТЕК	ТЕПЛОЭНЕРГ...	21.01.2019 0 00:00	
—	3 05.08.2019 8:40:07	Автогрейдер Г...	180190	180190	120	Отсутствует да...	РАЙТЕК	ДОРСЕРВИС	02.04.2019 0 00:00	
—	3 05.08.2019 8:44:34	Фронтальный ...	0077	0077	1 029	Отсутствие тор...	РАЙТЕК	РНК ООО	28.05.2018 0 00:00	
—	13 07.08.2019 12:18:25	Экскаватор гус...	0109	0109	1 576	Сильное масл...	РАЙТЕК	ПОРТ РЕВЯК ...	13.06.2018 0 00:00	№30
—	3 09.08.2019 15:36:50	Экскаватор гус...	0097	0097	2 020	Течь РВД	РАЙТЕК	Иванов Геннад...	02.04.2018 0 00:00	
—	1 27.08.2019 9:27:53	Экскаватор гус...	0109	0109	1 737	Люфт пальца к...	РАЙТЕК	ПОРТ РЕВЯК ...	13.06.2018 0 00:00	№31
—	<b>1 27.08.2019 10:11:29</b>	<b>Экскаватор-пог...</b>	<b>1691</b>	<b>1691</b>	<b>802</b>	<b>Люфт пальца пог...</b>	<b>РАЙТЕК</b>	<b>ТЕПЛОЭНЕРГО ОА...</b>	<b>21.01.2019 0 00:00</b>	
—	1 27.08.2019 10:51:21	Экскаватор-пог...	1692	1692	667	Люфт пальце...	РАЙТЕК	ТЕПЛОЭНЕРГ...	21.01.2019 0 00:00	
—	12 28.08.2019 9:32:27	Экскаватор гус...	0084	0084	1 618	Не работает ре...	РАЙТЕК	ТАМБОВСКИЙ ...	03.12.2018 0 00:00	
—	20 04.09.2019 9:12:54	Фронтальный ...	0071	0071	936	вибрация вент...	РАЙТЕК	ГРАНИТСТРО...	11.05.2018 0 00:00	
—	12 05.09.2019 13:38:09	Экскаватор кол...	0399	0399	684	Обрыв проуши...	РАЙТЕК	ТЕХСТРОЙ ООО	05.12.2018 0 00:00	№32
—	<b>7 06.09.2019 11:15:30</b>	<b>Экскаватор колес...</b>	<b>0073</b>	<b>0073</b>	<b>1 712</b>	<b>Обрыв проушины а...</b>	<b>РАЙТЕК</b>	<b>ЭКОИН - НОРСИ О...</b>	<b>15.09.2017 0 00:00</b>	
—	<b>7 09.09.2019 11:08:31</b>	<b>Автогрейдер ГС-14...</b>	<b>190002</b>	<b>190002</b>	<b>99</b>	<b>Гидротормозная...</b>	<b>РАЙТЕК</b>	<b>ПЕРСПЕКТИВА ОО...</b>	<b>02.09.2019 0 00:00</b>	
—	13 11.09.2019 9:51:46	Экскаватор-пог...	1831	1831	282	Не запускается...	РАЙТЕК	УЛЬЯНОВСКО...	31.05.2019 0 00:00	
—	11 13.09.2019 9:48:52	Экскаватор-пог...	1793	1793	247	Временами отк...	РАЙТЕК	УЛЬЯНОВСКО...	31.05.2019 0 00:00	



# Отчетность по дефектам

← → ☆ ТОП - Проблемы в эксплуатации /Отборы:

Период: 01.01.2019 - 31.05.2019  Отображать только ТОП дефекты: Заполнено

Характер дефекта:    Отбор по технике:

Параметры: Период: 01.01.2019 - 31.05.2019  
Отбор: Отображать только ТОП дефекты Заполнено

№ п/п	Наименование дефекта	Характер дефекта	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Итого
			Количество	Количество	Количество	Количество	Количество	Количество
1	Выход из строя гидромотора привода вентилятора охлаждения г/масла. (ТХ/ВХ)	Б - брак поставщика	1				1	2
2	Неисправность панели приборов (TLB-825)	Б - брак поставщика			2			2
3	Отказ топливopодкачивающего насоса (ТХ/ВХ)	Б - брак поставщика	2			2		4
4	Разрушение болтовых соединений крепления звезды к редуктору и гидромотора хода к раме экскаватора	К - конструкторский					1	1
5	Течь г/масла с г/цилиндра каретки поворота стрелы (TLB-825)	Б - брак поставщика		3		1		4
6	Течь масла г/цилиндра TLB-825 (Астон)	К - Т - конструкторско-технологический		1			1	2
7	Течь масла г/цилиндра TLB-825 (Хайлайт)	К - Т - конструкторско-технологический	3	8	4	8		23
8	Трещина металлоконструкции ковша в районе адаптеров коронок (ТХ/ВХ)	К - конструкторский	2	7		4		13
9	Трещина металлоконструкции рукоятки (ТХ/ВХ)	К - конструкторский			1		1	2
10	Трещина металлоконструкции стрелы (ТХ/ВХ)	К - конструкторский	1			2		3
11	Трещина поворотного круга.	А - анализ		1				1
12	Трещина сварочного шва гидроцилиндра ковша (ТХ/ВХ)	Т - технологический					1	1
13	Трещины металлоконструкции передней части корпуса снегоболотохода ГА3-34039 "Ирбис"	К - конструкторский		1				1
<b>Итого</b>			<b>9</b>	<b>21</b>	<b>7</b>	<b>17</b>	<b>5</b>	<b>59</b>

# Отчетность по дефектам

← → ☆ Реестр по ТОП дефектам

Период: 01.01.2018 - 31.12.2018  Отбор по технике:  Отбор по дилеру:  Отбор по региону эксплуатации:  Отбор по производителю:  Статус выполнения мероприятия:

**Сформировать** Настройки... Найти...      Результат ▾

Параметры: Период: 01.01.2018 - 31.12.2018  
Отбор: Вид дефекта Заполнено

№ п/п № в группе	Производитель	Техника	Заводской номер	Дата рекламации	Время наработки	Описание дефекта
53	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1300	04.10.2018 12:07:43	84	течь масла из под уплотнения г/д открывания ковша погрузочного оборудования
54	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1318	12.10.2018 11:35:06	524	Течь масла гидроцилиндра ковша
55	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1292	18.10.2018 11:09:44	1 200	течь масла по штоку с ГЦ подъема фронтальной стрелы
56	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1319	30.10.2018 7:39:53	764	Течь масла гидроцилиндра опоры
57	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1221	06.11.2018 11:30:56	1 027	Течь масла гидроцилиндра ковша 1H0306
58	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1221	06.11.2018 11:30:56	1 027	Течь масла гидроцилиндра 1H0157
59	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1182	09.11.2018 13:49:02	1 576	Течь масла с г/д подъема погрузочной стелы
60	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1123	16.11.2018 9:00:08	716	Течь гидроцилиндра переднего ковша
61	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1000	16.11.2018 13:08:49	1 036	течь г/цилиндра
62	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1097	16.11.2018 16:00:28	1 227	течь масла по штоку г.цилиндра из под уплотнения
63	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1200	23.11.2018 13:53:09	2 097	Течь масла гидроцилиндра стелы правой
64	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1318	26.11.2018 8:56:55	728	Течь масла с гидроцилиндра челюстного захвата
65	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1174	26.11.2018 10:02:53	1 156	Течь цилиндра подъема переднего ковша
<b>9</b>	<b>Течь масла г/цилиндра TLB-825 (Хайлайт)</b>					
1	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1518	13.12.2018 9:30:28	36	течь масла с п/д подъема передней стрелы
2	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1375	18.12.2018 14:27:29	905	Течь гидравлического масла из-под уплотнения цилиндра
3	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1329	27.06.2018 14:51:00	99	Течь правого переднего цилиндра стрелы
4	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1330	27.06.2018 14:56:27	110	Течь масла с цилиндра ковша ( телескопа)
5	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1329	03.07.2018 14:11:56	99	Течь цилиндра стрелы
6	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1361	04.07.2018 12:25:23	355	Течь гидравлического масла по штоку цилиндра задней стрелы
7	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1444	20.08.2018 7:17:30	103	течь масла через бужсы гидроцилиндров
8	ЗАО "Тверской экскаватор"	Экскаватор-погрузчик TLB 825	1430	11.09.2018 11:03:05	25	течь гидравлического масла г/д уплотнений аутригера

# Гарантийное обслуживание

← → ☆ Гарантийная техника 000005152 от 21.02.2019 0:00:00

Основное **Файлы**

Провести и закрыть Записать Создать на основании ▾

Дата: 21.02.2019 0:00:00 Номер: 000005152 Статус техники: На гарантии

**Даты гарантийного обслуживания**

Реализация:

Дата постановки на гарантию: 21.02.2019 0:00:00 Дата окончания: 20.02.2022 23:59:59 Дата реализации: 26.12.2018

Основные данные **Гарантия и рекламации** Техническое обслуживание Комментарий

**Основные данные**

Модель: Фронтальный погрузчик TL155

Исполнение

Заводской номер: 0011 VIN: 0011 Производитель: ЗАО "ЧСДМ"

Дилер: ИНТЭК ГРУПП ООО

Дилер сервис: ТД-УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ООО

Конечный клиент: РЖД ОАО

Компания лизинга:

Регион эксплуатации: Саратовская область

Контакты:

**Присоединенные файлы**

Добавить файл Открыть файл

N	Присоединенный файл	Вид файла
1	19-02-21_TL-155 №0011 ГО	
2	19-02-21_TL-155 №0011 ППП	

Отметка службы качества завода:  :  
Отметка специалиста РМ - Терек:  :

Автор: adm

# Гарантийное обслуживание

← → ★ Гарантийные обязательства: УП-00003109 (Претензия клиента)

Основное    Взаимодействия    План проекта    Файлы    Документооборот    Задачи    Мои заметки

**Записать и закрыть**    Записать    Создать на основании    Претензия клиента    Места использования

Акты рекламации    Акт гарантийного ремонта    Калькуляция

**Рекомендация завода по устранению неисправности**

Создать / Открыть    Рекомендация завода по устранению неисправности

Произвести замену манжеты коленчатого вала двигателя

Номенклатура    Кол-во

Дата обнаружения и устранения неисправности

Дата выявленной неисправности: 24.12.2018

**Выполнены работы**

Исполнитель1:    Исполнитель2:

Добавить

N	Содержание работ
N	

Автор: Рослов Валентин Анатольевич

Рекомендация завода к претензии: УП-00003109 (Рекомендации завода по уст... (ИС Предприятие)

Основное    Файлы

**Записать и закрыть**    Записать    Еще ▾

Открыть претензию    Ссылка: Гарантийные обязательства: УП-00003109

Подробное описание:

|Произвести замену манжеты коленчатого вала двигателя.

Необходимый инструмент для Диагностики / Ремонта    Необходимые запасные части

Добавить    ↑    ↓

N	Наименование	Кол-во

Автор: Рослов Валентин Анатольевич

← → ★ Автогрейдер TG 140 - 170011 (Техническое обслуживание)

Основное    Файлы

**Записать и закрыть**    Записать

Дилер проводящий ТО: Карьерные машины

Техника: Автогрейдер TG 140    Серийный номер: 170011    Состояние: **Снята с гарантии**

Основные данные    История прохождения ТО

**Владелец техники:**

Организация: **Администрация муниципального образования "Зайт"**



Адрес:    Регион эксплуатации: Республика Бурятия    Телефон:    Контактное лицо:    Нарботка: 791    Дата тех. обслуживания: 29.05.2019    Комментарий:

**Вложения**

- эк.pdf
- моточасы.jpg
- сервисная книжка.jpg

← → ☆ Интересы клиентов

Быстрые отборы (1) Период Теги

Создать ИЛИ... На основании...  Принять к исполнению Создать на основании...  

Дата	↓	Номер	Тема	Сценарий	Состояние	Ответствен
23.09.2019 00:00		РМУП-001779	Продажа запчастей	PMT: Коммерческа...	Обращение (10%)	Панин Иль
23.09.2019 00:00		РМУП-001780	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Аргозей Ви
23.09.2019 09:22		РМУП-001763	E200NC гусеничный экскаватор (с габаритной шириной 25...	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Положков А
23.09.2019 09:24		РМУП-001764	E170W колесный экскаватор	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Положков А
23.09.2019 09:30		РМУП-001765	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Христовос /
23.09.2019 09:33		РМУП-001766	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Бурдаков Г
24.09.2019 00:00		РМУП-001781	✔ Продажа техники TLB 825	PMT: коммерческа...	Завершен неудачно	Аргозей Ви
24.09.2019 00:00		РМУП-001782	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Андрусенк
24.09.2019 00:00		РМУП-001783	Продажа запчастей	PMT: Коммерческа...	Обращение (10%)	Панин Иль
24.09.2019 00:00		РМУП-001784	Продажа запчастей	PMT: Коммерческа...	Обращение (10%)	Панин Иль
24.09.2019 00:00		РМУП-001785	Продажа запчастей	PMT: Коммерческа...	Обращение (10%)	Панин Иль
24.09.2019 00:00		РМУП-001786	Продажа техники TLB 825	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Христовос /
24.09.2019 00:00		РМУП-001787	Продажа запчастей	PMT: Коммерческа...	Обращение (10%)	Панин Иль
24.09.2019 00:00		РМУП-001788	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Соколов Ал
24.09.2019 00:00		РМУП-001789	Продажа техники EK-18	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Аргозей Ви
24.09.2019 00:00		РМУП-001790	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Милованов
24.09.2019 00:00		РМУП-001791	✔ Продажа техники	PMT: коммерческа...	Завершен неудачно	Положков А
24.09.2019 00:00		РМУП-001792	Продажа техники TG250	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Соколов Ал
25.09.2019 00:00		РМУП-001793	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Соколов Ал
25.09.2019 00:00		РМУП-001794	Продажа техники	PMT: коммерческа...	Обращение (10%)	Милованов



# Интеграция с PDM-системой

В PDM-система TechnologiCS в сроки, установленные регламентом по планированию (до 25 числа месяца, предшествующего планируемому), на номенклатуру планов производства инженерными службами осуществляется проверка спецификаций, техпроцессов и нормативов на готовность к загрузке в систему 1С: ERP.

Список	Обработка	Код	Наименование	Кол-во	См.	Ген.	Валюты
СГД	00002609991 01	Блок МПБ-Бр/108-02077870	30,00000			В работе	В работе
СГД	000036401 72 01	Защелка с шарниром цепи, блок 4х10	4,00000			В работе	В работе
СГД	00013000011 02	Воздушный клапан	1,00000			В работе	В работе
СГД	00013000019 01	Амортизатор (подшипник)	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Самонастраиваемый датчик	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Плавильный котел с мешалкой	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Калибр 2011, 63, 120	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица управления	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Втулка	30,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Резьбовой болт с шестигранником	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Упл. пневматический EK-12	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Защелка	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица 2012-00-00-002	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица 2012-00-00-003	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Объемный датчик ТМ-3	1,00000			В работе	В работе
СГД	30000000000 00	Экспортный файл	1,00000			В работе	В работе

Список	Обработка	Код	Наименование	Кол-во	См.	Ген.	Валюты
СГД	00002609991 01	Блок МПБ-Бр/108-02077870	30,00000			В работе	В работе
СГД	000036401 72 01	Защелка с шарниром цепи, блок 4х10	4,00000			В работе	В работе
СГД	00013000011 02	Воздушный клапан	1,00000			В работе	В работе
СГД	00013000019 01	Амортизатор (подшипник)	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Самонастраиваемый датчик	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Плавильный котел с мешалкой	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Калибр 2011, 63, 120	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица управления	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Втулка	30,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Резьбовой болт с шестигранником	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Упл. пневматический EK-12	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Защелка	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица 2012-00-00-002	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица 2012-00-00-003	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Таблица	1,00000			В работе	В работе
СГД	20120000000 00	Объемный датчик ТМ-3	1,00000			В работе	В работе
СГД	30000000000 00	Экспортный файл	1,00000			В работе	В работе

[9.89] Загрузка из TechnologiCS

Основная | Дерево данных | Поиск ссылок | Настройки/Параметры | Описание изменений

### Выполняемые задачи

- ✓ 1. Получить данные
- ✓ 2. Заполнить Ключи, Поиск, ЕИ
- ✓ 3. Выполнить поиск ссылок
- ✓ 4. Перенести данные в БД

100%

Выполнить по флагам

Выполнить все

### Лог работы:

[28.06.2019 10:03:42] Начало загрузки ...  
[28.06.2019 10:03:44] Обработано 1 РС, новых - 1  
[28.06.2019 10:03:44] Всего в дереве 1 РС ...  
[28.06.2019 10:03:44] Начало обработка НоменклатураЕРП-УПП  
[28.06.2019 10:07:36] Лог работы: Начало работы алгоритма НоменклатураУПП...  
1 артикулов не найдены в УПП.  
Следующие артикулы будут созданы в УПП : 5102700123 71 ,  
Окончание работы алгоритма НоменклатураУПП...  
[28.06.2019 10:07:36] Конец обработки НоменклатураЕРП-УПП  
[28.06.2019 10:07:36] Завершено  
[28.06.2019 10:07:36] Начало установка Ключи, ЕИ, Поиск ...  
[28.06.2019 10:07:36] Завершено  
[28.06.2019 10:07:36] Начало поиск и заполнение ссылок ...  
[28.06.2019 10:07:37] Завершено  
[28.06.2019 10:07:37] Начало перенос в БД основной ...  
[28.06.2019 10:07:37] Завершено  
[28.06.2019 10:07:37] Начало перенос в БД пост обработки ...  
[28.06.2019 10:07:37] Завершено  
[28.06.2019 10:07:37] Перенос успешно выполнен!

### Лог ошибок:

Найти | Отменить поиск | Получить логи регулярной выгрузки

Тип ошибки | Текст ошибки

1 | Издание с кодом "145102700123 71" вероятнее всего не утверждено...

По факту готовности нормативной базы производится загрузка ресурсных спецификаций на номенклатуру планов производства.

# Интеграция с PDM-системой

Из PDM-системы загружается производимая номенклатура, спецификации, информация по трудозатратам, материалам и технологиям изготовления (этапы производства)

Экран PDM-системы с заголовком "ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0,8куб.м.) [31420000000 00] (Ресурсная спецификация)".

N	Артикул	Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед.	Этап
1	07520765 1	Штанг поперек: ШТ 2.5 ПШ и ШТ 1.25 ПТ...	сварочный...	0.029	кг	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
2	051220210	Изопента H/051236210 1]	сварочный...	0.035	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
3	04130373 1	Махла Луюле ТСП-190[94130373 1]	сварочный...	0.309	л	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
4	051138027 1	Пленка пенамат (капроле) [051138027 1]	сварочный...	0.334	кг	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
5	04130365 1	Жердях, снегомашинка (Дв. ЭСС) [04130365 1]	сварочный...	0.609	л	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
6	051122070 1	Самыля микрофибра УНИТЕРСАП [051122070 1]	сварочный...	0.750	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
7	04130370 1	Самыля Литин 240М 1536230 1]	сварочный...	4.959	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
8	041311621 1	Махла Луюле Алавард Улуда С/4 САС 1.1]	сварочный...	26.609	л	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
9	041311625 1	Toson A40[041311625 1]	сварочный...	26.609	кг	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
10	41481606 1	Толсто д.д. 3-45 63-29*385-62[41481606 1]	сварочный...	74.600	л	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
11	01307341 1	Махла гидравлическая Луюле Габар 46 (д...	сварочный...	320.000	л	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
12	31402200000 00	Платформа поворотная с мехом ЕК-14-20[31402200000 00]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
13	31402200000 00	Рабоч.оборуд.руч.-1900 левыйVn=0,8[31402200000 00]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
14	31428827800 30	Элегоробот-метод. Тидронс[31428827800 30]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
15	028400592 1	Вал М16-4хр159.109.0167-778-70[028400592 1]	сварочный...	36.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
16	028440209 1	Шайба 16.86 01676402 70[028440209 1]	сварочный...	36.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
17	31294300000 14	Ход пневмолычая ЕК 14-20 [31294300000 14]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
18	31426970000 00	Камалон ЭИТ ЕК 14.20. 14 30[31426970000 00]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
19	026440172 1	Зачленка подшип.оплет.элемент 4x1020644...	сварочный...	4.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
20	31420000000 00	Тяжелая 314 20 60 60 [31420000000 00]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
21	00013000919 00	Линд.цинкоп 16x50x080дупе гальвано [00013000919 00]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...
22	99999999999 90	Инструкционная документация[999999999 90]	сварочный...	1.000	шт	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0...

Экран PDM-системы с заголовком "ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0,8куб.м.) [31420000000 00] (Ресурсная спецификация)".

N	Вид работ	Количество	Ед. изм.	Бригада	Вид оплаты	Ссылка	Статус коммуникации	Этап	Материал
1	1100 установка, 50-3-2 5000	2,438	мин	15 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
2	1112 демонтаж, 50-3-2 5000	19,380	мин	15 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
3	1203 сборка, 50-3-2 5000	39,790	мин	43 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
4	1206 монтаж, 50-3-2 5000	65,210	мин	43 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
5	1209 монтаж, 50-3-2 5000	3,200	мин	43 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
6	1316 изготовление деталей, 50-3-2 5...	4,310	мин	21 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
7	1321 сварка ГСМ, 50-6-2 5000	60,100	мин	21 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
8	1324 сваривание, 55-5-2 5000	39,760	мин	21 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
9	1327 монтаж, 50-3-2 5000	1,540	мин	21 участка 0913	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
10	1503 шлифовка, 55-5-1	60,000	мин	49 участка 0914	003		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
11	1506 монтаж, 55-3-1	7,290	мин	49 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
12	1509 шлифовка, 55-5-1	100,160	мин	49 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
13	1512 шлифовка, 55-5-1	345,400	мин	49 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
14	1515 подготовка низ-ра под герметик...	54,410	мин	49 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
15	1516 подготовка под герметик, 55-5-1	149,295	мин	49 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
16	1801 монтаж координат, до смеш.	41,600	мин	32 участка 0914	003		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
17	1906 прокатка, 50-3 1 09	69,400	мин	27 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
18	1931 прокатка, 50-3 1 09	12,000	мин	27 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
19	1932 шлифовка, 50-5 1 12	191,010	мин	32 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
20	1934 прокатка, 50-3 1 13	34,000	мин	32 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
21	1916 грунтовка вазелина, вымывка...	19,520	мин	32 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
22	1929 монтаж координат, до смеш.	8,000	мин	32 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	
23	1931 прокатка вазелина, вымывка...	12,100	мин	32 участка 0914	002		Заработная плата основного производственного...	31420000000 00 ЕК14-20 (14.0г;L=1...	

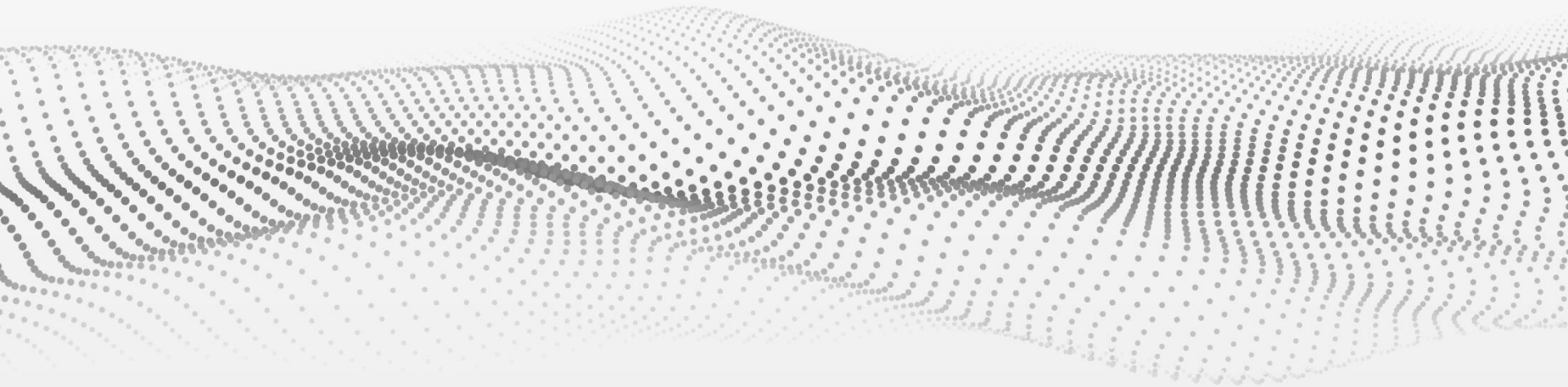
Экран PDM-системы с заголовком "Производство (Номенклатура: "ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0,8куб.м.) [31420000000 00])".

Статус: Использование материала: Лубой Использование вида рабочего центра: Используется

Спецификация	Тип	Статус	Действует с	Действует по	Основная во всех подра...
ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0,8куб.м...	Изготовление_сборка	Действует	01.03.2019	30.04.2019	<input type="checkbox"/>
<b>ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0,8куб.м...</b>	<b>Изготовление_сборка</b>	<b>Действует</b>	<b>01.05.2019</b>		<input checked="" type="checkbox"/>
ЕК14-20 (14.0г;L=1900 Vn=0,8куб.м...	Изготовление_сборка	Действует		28.02.2019	<input type="checkbox"/>



# Интеграция с PDM-системой



# Интеграция с PDM-системой

Особенности настройки РС: в разделе «Материалы и работы» по производимым деталям сборочного производства «Способ получения материала»: «Произвести по спецификациям», по производимым номенклатурам других переделов «Способ получения материала»: «Обеспечивать». Это обусловлено стратегией планирования и учета.

← → ☆ ЕК14-20 (14,0т;L=1900,Vn=0,8куб.м.)[314200000000] (Ресурсная спецификация)

Основное | Плановые калькуляции | Дерево спецификаций | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы | Документооборот | Задачи | Мои заметки

**Записать и закрыть** | Записать | Назначить основной | Сравнить спецификации | Печать постов | Отчеты | Спецификации изделия | Еще

Код: | Статус: Действует с 01.05.2019, основная | Установить статус

Основное | Побочный и промежуточный выход | **Материалы и работы (36)** | Трудозатраты (39) | Производственный процесс | Дополнительно

Добавить | Подобрать | Автовыбор | Расчет по формуле | Ввести разрешение на замену | Еще

N	Артикул	Номенклатура	Хара...	Количество	Ед. изм.	Этап	Способ получения материала	Статья калькуляции
4	051138027 1	Полироль глянцевая (азрозоль)[05113802...	<хар...	0,334	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
5	041630386 1	Жидкость стеклоомывателя (До -30С)[04...	<хар...	0,500	л	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
6	051122070 1	Сапфетки микрофибра УНИВЕРСАЛ[0511...	<хар...	0,750	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
7	041530235 1	Смазка Литол-24[041530235 1]	<хар...	4,950	кг	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
8	041311612 1	Масло Лукойл Авангард Ультра CI-4 SAE ...	<хар...	20,500	л	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
9	041531625 1	Тосол А40[041531625 1]	<хар...	26,000	кг	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
10	414101006 1	Топливо диз. Э-45. S-0,2%*305-82[4141010...	<хар...	74,000	л	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
11	041370344 1	Масло гидравлическое Лукойл Гейзер 46 ...	<хар...	320,000	л	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.1.1 Основные сырь
12	314202000000 00	Платформа поворотная с механ.ЕК-14-20[...	<хар...	1,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Произвести по спецификации "Платформа повор...	Полуфабрикаты произв
13	314032300000 00	Рабоч. оборуд. рукL=1900,ковшVn=0,8[314...	<хар...	1,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Произвести по спецификации "Рабоч. оборуд. рукL...	Полуфабрикаты произв
14	314208827000 30	Электрооборуд.ниж(под "Гидроник")[31420...	<хар...	1,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	Полуфабрикаты произв
15	026400592 1	Болт М16-6х150.109.016*7798-70[026400...	<хар...	36,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.2.1 Запчасти и ком
16	026440209 1	Шайба 16.65Г.016*6402-70[026440209 1]	<хар...	36,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	1.1.2.1 Запчасти и ком
17	312045000000 14	Ход пневмоколесный ЕК-14[31204500000...	<хар...	1,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Произвести по спецификации "Ход пневмоколесн...	Полуфабрикаты произв
18	314209700000 00	Комплект ЗИП ЕК 14-20,14-30[314209700...	<хар...	1,000	шт.	314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;...	Обеспечивать	Полуфабрикаты произв

# Интеграция с PDM-системой

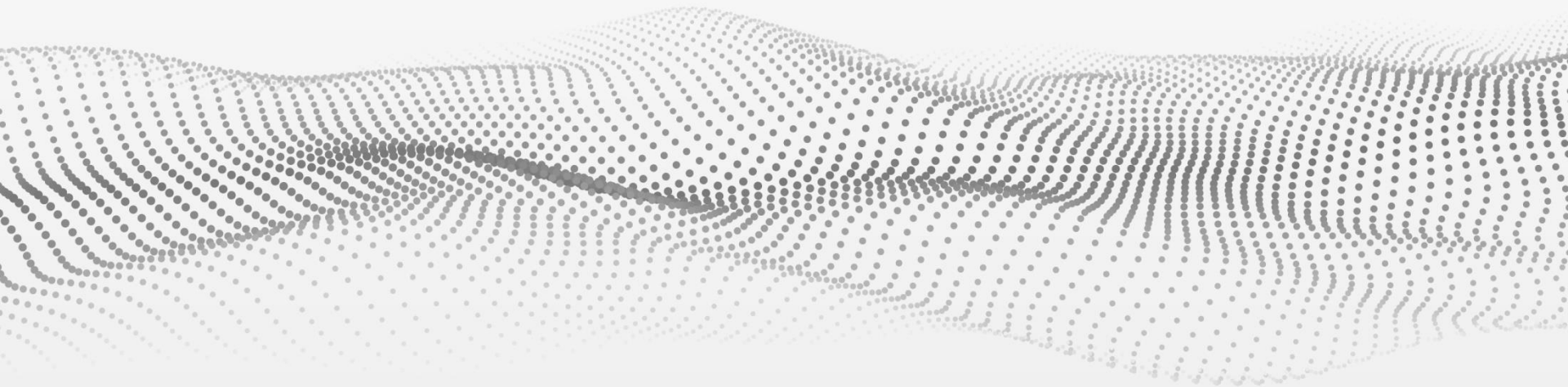
## Дерево спецификации

← → ☆ Дерево спецификации "ЕК14-20 (14,0т;L=1900,Vn=0,8куб.м.)(314200000000 00)"

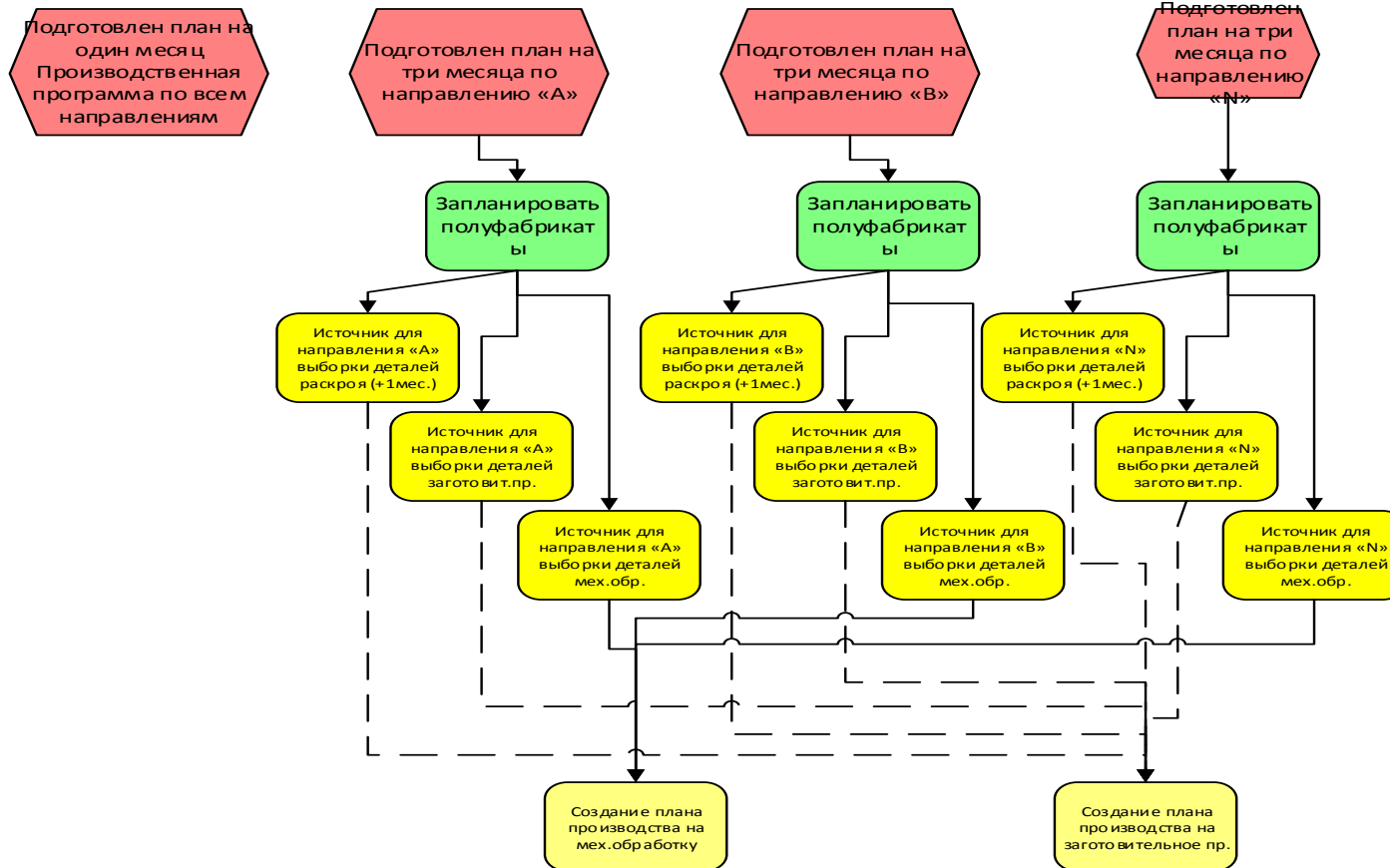
Сформировать На дату: 28.06.2019 Отображать:  Этапы  Выходные изделия  Материалы  Трудозатраты Печать

Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед. изм.	Спецификация / Маршрутная карта	Применение материала
⊖ ЕК14-20 (14,0т;L=1900,Vn=0,8куб.м.)(314200000000 00)	<характеристики не используются>	1,000	шт.	ЕК14-20 (14,0т;L=1900,Vn=0,8куб...	
⊕ 314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;L=1900,Vn=0,8куб.м.) (1503-6303)					
⊖ 314200000000 00 ЕК14-20 (14,0т;L=1900,Vn=0,8куб.м.) (1100-1327)					
⊖ Материалы и услуги (30)					
— Шлагат полипроп. ШП 2.5 П1Н.и ШП 1.25 П2Н[072620705 1]	<характеристики не используются>	0,020	кг		
— Изолента х/б[051230210 1]	<характеристики не используются>	0,035	шт.		
— Масло Лукойл ТСП-15К[041350373 1]	<характеристики не используются>	0,300	л		
— Полироль глянцевая (аэрозоль)[051138027 1]	<характеристики не используются>	0,334	шт.		
— Жидкость стеклоомывателя (До -30С)[041630386 1]	<характеристики не используются>	0,500	л		
— Салфетки микрофибра УНИВЕРСАЛ[051122070 1]	<характеристики не используются>	0,750	шт.		
— Смазка Литол-24[041530235 1]	<характеристики не используются>	4,950	кг		
— Масло Лукойл Авангард Ультра CI-4 SAE 10W-40[041311612 1]	<характеристики не используются>	20,500	л		
— Тосол А40[041531625 1]	<характеристики не используются>	26,000	кг		
— Топливо диз. Э-45 S-0,2%*305-82[414101006 1]	<характеристики не используются>	74,000	л		
— Масло гидравлическое Лукойл Гейзер 46 (лето)[041370344 1]	<характеристики не используются>	320,000	л		
⊕ Платформа поворотная с механ.ЕК-14-20[314202000000 00]	<характеристики не используются>	1,000	шт.	Платформа поворотная с механ....	
⊖ 314202000000 00 Платформа поворотная с механ.ЕК-14-20 (1...					
⊖ Материалы и услуги (43)					
— Шайба 6.65Г.016*6402-70[026440204 1]	<характеристики не используются>	12,000	шт.		
— ШАЙБА ПЛОСКАЯ DIN125 Ф6*11371-78[026440606 1]	<характеристики не используются>	12,000	шт.		

# Объёмно-календарное планирование



# Объёмно-календарное планирование



# Объёмно-календарное планирование

Планы производства формируются на 3 месяца (детализация месяц) скользящим методом.

Планирование сборочного производства осуществляется на основании производственной программы на 1 месяц с детализацией по дням.

Заказ на производство по сборочному цеху формируется на готовую продукцию и прослеживается только внутри сборочного производства (настройки РС).

Заказ, номенклатура, этап	Порядок	Подразделение	Ед. изм.	Количество			Дата по графику	Дата выполнения
				План	Факт	Дефицит		
Заказ № УП-5777 от 05.06.2019, дата потребности								
TLB 825-RM-10-20 Телескопиче...			шт.	3,000		3,000		
825100000000 20 TLB 825-RM-10-20 Телескопиче...	2	0614 участок "сдана экскаваторов"	шт.	3,000		3,000		
825100000000 20 TLB 825-RM-10-20 Телескопиче...	1 2	0629 участок "сборка экскаваторов- погр...	шт.	3,000	3,000	0,000		27.06.2019
6101983M91 ТРАГ(000815071306 01)			шт.	6,000		6,000		
Бак гидравлический(815000701000 00)			шт.	3,000	3,000	0,000		27.06.2019
815000701000 00 Бак гидравлическ...	1	0629 участок "сборка экскаваторов- погр...	шт.	3,000	3,000	0,000		27.06.2019
Бак топливный(815000705000 00)			шт.	3,000		3,000		
Блок передний(815005005000 00)			шт.	3,000	3,000	0,000		28.06.2019
815005005000 00 Блок передний (1...	1	0629 участок "сборка экскаваторов- погр...	шт.	3,000	3,000	0,000		28.06.2019
Шасси(815005010000 00)			шт.	3,000		3,000		
Комплект ЗИП(815009700000 00)			шт.	3,000	3,000	0,000		28.06.2019
Ковш погрузочный отрывочный(81...			шт.	3,000	3,000	0,000		28.06.2019
815202305000 00 Ковш погрузочны...	1	0629 участок "сборка экскаваторов- погр...	шт.	3,000	3,000	0,000		28.06.2019
Блок управления 6111310M83(8250001...			шт.	3,000	3,000	0,000		28.06.2019
Стрела белая (190615)(825008001000 00)			шт.	3,000		3,000		
Титя (180140)(825008001000 00)			шт.	6,000	6,000	0,000		28.06.2019
Титя (8106905M91)(825008002000 00)			шт.	6,000	6,000	0,000		28.06.2019
Титя (8107371M91)(825008003000 00)			шт.	6,000	6,000	0,000		28.06.2019

Статус	Основное	Производство (11)	Дополнительно	Добавить	Спецификация	Е...	Количество	01.06.2019								
								01.06.2019	02.06.2019	03.06.2019	04.06.2019	05.06.2019	06.06.2019	07.06.2019		
Утвержден					140W (кабина 142.61.Д-245-2...	140W (кабина 142.61.Д-245-2...	шт.	3,000					1,000			
					Перегружатель 180 с макс.по...	Перегружатель 180 с макс.пов...	шт.	4,000								
					WX-200 рук.L=2920мм_ковш...	WX-200 рук.L=2920мм_ковш...	шт.	3,000								1,000
					WX-200 рук.L=2400мм_ковш...	WX-200 рук.L=2400мм_ковш...	шт.	1,000								
					TX-220 рук.L=2920мм_ковш...	TX-220 рук.L=2920мм_ковш...	шт.	8,000					1,000	1,000		1,000
					TX-220 (рук.L=2920мм_ковш...	TX-220 (рук.L=2920мм_ковш...	шт.	3,000								
					TX-300 Экскаватор одноковш...	TX-300 Экскаватор одноковш...	шт.	4,000					1,000			
					ВР05-00 (подъем St:H=3,3...	ВР05-00 (подъем St:H=3,3м...	шт.	6,000							1,000	
					ВР05-11 (с ковшем Vm=1,0,Н...	ВР05-11 (с ковшем Vm=1,0,Н...	шт.	3,000								
					ВР05-11 (кметый, высл. под...	ВР05-11 (кметый, высл, подр...	шт.	1,000								
					TLB 825-RM-10-20 Телескопичк...	TLB 825-RM-10-20 Телескопичк...	шт.	51,000			2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000

# Объёмно-календарное планирование

Планирование производства по другим переделам осуществляется по каждому из переделов на основании планов производства с горизонтом планирования 3 месяца с помесечной детализацией с запланированными полуфабрикатами.

По заготовительному переделу правило заполнения плана настроено со смещением периода планирования на 1 месяц.

Артикул	Номенклатура	X	Спецификация	Ед. и.	Количество	Июль 2019	Июль 2019	Август 2019
3142000000	EK14-20 (14,0rL=1900,Vn=0,Вуб=м.)(3142000000	<	EK14-20 (14,0rL=1900,Vn=0,Вуб=м.)(3142000000	шт	8,000		8,000	
3142000000	140W (выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=22	<	140W (выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=22	шт	3,000	3,000		
3189200000	180W(выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=220	<	180W(выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=220	шт	7,000		7,000	
3185300000	Перегруватель 180 с мех.поворотом Sa...	<	Перегруватель 180 с мех.поворотом Sa...	шт	4,000	4,000		
4172100000	ЭОВ-352(М1) Урал 4320-1058-31(4172100000000	<	ЭОВ-352(М1) Урал 4320-1058-31(4172100000000	шт	3,000			
200231804021	WX-200 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	<	WX-200 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	шт	6,000	3,000	3,000	
200231805041	WX-200 L=3500мм,ковш 0.65 куб.м. дмг ЯМЗ 53...	<	WX-200 L=3500мм,ковш 0.65 куб.м. дмг ЯМЗ 53...	шт	1,000		1,000	
200231803011	WX-200 рух L=2400мм,ковш 1.25 куб.м. дмг ЯМ...	<	WX-200 рух L=2400мм,ковш 1.25 куб.м. дмг ЯМ...	шт	1,000	1,000		
220221214021	TX-220 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	<	TX-220 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	шт	29,000	8,000	11,000	10,000

Артикул	Номенклатура	X	Спецификация	Ед.	Количество	Июль 2019	Июль 2019	Август 2019
815000701131 00	Адаптер(815000701131 00)	<	Адаптер(815000701131 00)	шт.	54,000			
000130000018 00	Анод цинков. 10x500x90(для гальван. )(000130000018 00)	<	Анод цинков. 10x500x90(для гальван. )(000130000018 00)	шт.	17,000			
312200241003 00	Балка(312200241003 00)	<	Балка(312200241003 00)	шт.	3,000			
318520101002 00	Балка(318520101002 00)	<	Балка(318520101002 00)	шт.	7,000			
000160314100 00	Бачок(000160314100 00)	<	Бачок(000160314100 00)	шт.	10,000			
005028000051 00	Блок(005028000051 00)	<	Блок(005028000051 00)	шт.	8,000			
314020302007 00	Блок(314020302007 00)	<	Блок(314020302007 00)	шт	2,000			
825000119508 00	Бобышка (111217)(825000119508 00)	<	Бобышка (111217)(825000119508 00)	шт.	108,000			
825103302103 00	Бобышка 3501585М1(825103302103 00)	<	Бобышка 3501585М1(825103302103 00)	шт.	110,000			
825103302123 00	Бобышка 3502354М3(825103302123 00)	<	Бобышка 3502354М3(825103302123 00)	шт.	110,000			
825103302143 00	Бобышка 3507331М1(825103302143 00)	<	Бобышка 3507331М1(825103302143 00)	шт.	110,000			

Артикул	Номенклатура	X	Спецификация	Ед. и.	Количество	Июль 2019	Июль 2019	Август 2019
3142000000	EK14-20 (14,0rL=1900,Vn=0,Вуб=м.)(3142000000	<	EK14-20 (14,0rL=1900,Vn=0,Вуб=м.)(3142000000	шт	8,000		8,000	
3142000000	140W (выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=22	<	140W (выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=22	шт	3,000	3,000		
3189200000	180W(выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=220	<	180W(выбрана 142 61 Д 245-252 Bosch.PMP1=220	шт	7,000		7,000	
3185300000	Перегруватель 180 с мех.поворотом Sa...	<	Перегруватель 180 с мех.поворотом Sa...	шт	4,000	4,000		
4172100000	ЭОВ-352(М1) Урал 4320-1058-31(4172100000000	<	ЭОВ-352(М1) Урал 4320-1058-31(4172100000000	шт	3,000			
200231804021	WX-200 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	<	WX-200 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	шт	6,000	3,000	3,000	
200231805041	WX-200 L=3500мм,ковш 0.65 куб.м. дмг ЯМЗ 53...	<	WX-200 L=3500мм,ковш 0.65 куб.м. дмг ЯМЗ 53...	шт	1,000		1,000	
200231803011	WX-200 рух L=2400мм,ковш 1.25 куб.м. дмг ЯМ...	<	WX-200 рух L=2400мм,ковш 1.25 куб.м. дмг ЯМ...	шт	1,000	1,000		
220221214021	TX-220 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	<	TX-220 рух L=2920мм,ковш 1.0 куб.м. дмг ЯМЗ...	шт	29,000	8,000	11,000	10,000



# Объёмно-календарное планирование

На основании сформированных планов производства формируются заказы на производство и этапы производства.

Этап производства - документ, предназначенный для управления ходом производства. Формируется по информации из этапа ресурсной спецификации.

Этап производства содержит информацию:

- о подразделении - исполнителе
- о материалах, которые требуется обеспечить для исполнения этапа
- о фактическом расходе материалов
- о выходных изделия, которые возникают при исполнении этапа
- о трудозатратах для выполнения этапа

← → ☆ ТЭУП-136.24.1, 280500402000 91 Цилиндр (1209-2427) (Этап производства)

Основное [Очередь заказов к корректировке строк мерных товаров](#) [Документооборот](#) [Задачи](#) [Мои заметки](#)

**Провести и закрыть** Печать PMT Корректировка записей регистра

Номер: ТЭУП-136.24.1 от: 15.01.2019 12:43:02 Статус: Завершен [Закрыть этап](#)

Основное Обеспечение (5) Расход (5) Выпуск (1) Трудозатраты (2) Выпуск по ССЗ Дополнительно Неисполн

Добавить Заполнить Обеспечение Показать нормативы Перенести

N	Артикул	Номенклатура	Действия	Склад	Количество	Ед. изм.
1	280500102000 93	Гильза[28050010...	Отгрузить	ЦК 0301 участок ...	60,000	шт.
2	041630385 1	Жидкость от нап...	Отгрузить	ЦК 0301 участок ...	288,000	мл.
3	261102116 1	Проволока 1,6 08...	Отгрузить	ЦК 0301 участок ...	11,820	кг

Основное Обеспечение (5) Расход (5) Выпуск (1) Трудозатраты (2) Выпуск по ССЗ Дополнительно Неиспользованны

Израсходовано (5)

Добавить Заполнить

N	Артикул	Номенклатура	Количество	Ед. изм.	Статья кальку
1	280500102000 93	Гильза[280500102000 93]	60,000	шт.	1.1.1.1 Основ
2	051146305 1	Смесь сварочная (собственное по-во)[051146305 1]	19 080	кг	1.1.1.1 Основ

Основное Обеспечение (5) Расход (5) Выпуск (1) Трудозатраты (2) Выпуск по ССЗ Дополнительно Н

Изделия по рассчитываемой стоимости (1)

Добавить Указать серии Заполнить

N	Артикул	Номенклатура	Количество	№	Этап	Ед. изм.	Произв
1	280500402000 91	Цилиндр[280500402000 91]	60,000		<не...	шт.	<input checked="" type="checkbox"/>

Основное	Обеспечение (5)	Расход (5)	Выпуск (1)	Трудозатраты (2)	Выпуск по ССЗ	Дополнительно	Неисп
Добавить			Установить бригаду				Заполнить  Показать нормативы
N	Вид работ	Количество	Ед. изм.	Выполнено	Исполнитель	ССЗ	
1	2424 промывка, 50-2-...	453,600	мин	<input checked="" type="checkbox"/>	0301 Солохин А....	Сменно-суточн	
2	2427 слесарная, 50-3-...	300,000	мин	<input checked="" type="checkbox"/>	0301 Солохин А....	Сменно-суточное задание 9 498 о...	

# Объёмно-календарное планирование

На планируемый месяц формируется более 30 тысяч этапов производства.

Поэтому для оптимизации процесса работы с этапами разработаны дополнительные обработки и отчеты

N	Цех	Участ.	Артикул	Номенклатура
240	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
241	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
242	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
243	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
244	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
245	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
246	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
247	03	01	060500300160 00	Гильза[060500300160 00]
248	03	01	060500300161 00	Труба[060500300161 00]

График производства ДСЕ										
Параметры: Начало периода: 01.06.2019 0:00:00 Конец периода: 01.07.2019 0:00:00 Организация: ЗАО "Тверской экскаватор" Отбор: Подразделение В группе "0601 участок изготовления шестерен и валов"										
Артикул	Номенклатура	Нормативный задел	Итого							
N этапа	Участок		План готовой	Факт готовой	Запланировано	Выполнено	Пл	го		
005017030011 00	Шкворень[005017030011 00]		68	30	204,000	60,000				
5	0601 участок изготовления шестерен и валов				68,000	6,000				
7	0601 участок изготовления шестерен и валов				68,000	24,000				
9	0601 участок изготовления шестерен и валов		68	30	68,000	30,000				
005017030204 01	Цапфа[005017030204 01]				114,000					
7	0601 участок изготовления шестерен и валов				114,000					
005017090001 00	Полуось правая[005017090001 00]		10	6	20,000	12,000				
2	0601 участок изготовления шестерен и валов				10,000	6,000				
5	0601 участок изготовления шестерен и валов		10	6	10,000	6,000				
005017090001 01	Полуось левая[005017090001 01]		9	5	18,000	10,000				
2	0601 участок изготовления шестерен и валов				9,000	5,000				
5	0601 участок изготовления шестерен и валов		9	5	9,000	5,000				
005017091001 04	Корпус[005017091001 04]				10,000	6,000				
4	0601 участок изготовления шестерен и валов				10,000	6,000				
005017091002 04	Вал-шестерня (из проката)[005017091002 04]		10		30,000					
3	0601 участок изготовления шестерен и валов				10,000					
1	ТЭУП-6029.2.1	3,000	100	100	100	100				
1	ТЭУП-6031.2.1	3,000	100	100	100	100				
1	ТЭУП-6032.12.1	3,000	100	100	100	100				
1	ТЭУП-6179.23.1	2,000	100	100	100	100				
1	ТЭУП-6180.2.1	2,000	100	100	100	100				
1	ТЭУП-6247.4.1	2,000	100	100	100	100				
2	ТЭУП-5794.454.2	83,000	100	80	66,000	80				

# Объёмно-календарное планирование

Для деталей,  
заготовительного  
производства листового  
проката, разработан  
функционал планирования  
и учета раскроев.

← → ☆ Планирование раскройных листов (ERP)

Работа | Настройки

Обновить данные с сервера

8mm

Наименование	Длина	Ширина	Толщина	Количество	Запланировано	Факт	Дата	Тип
8mm 09G2S TLB kompleks02	2 990	1 490	8,00	2	52	52	16.05.2019	BySprint
8mm 09G2S TLB kompleks03	2 990	1 490	8,00	1	26	26	16.05.2019	BySprint
8mm 09G2S TLB kompleks04	2 989	1 490	8,00	1	26	24	16.05.2019	BySprint
8mm 09G2S TLB kompleks05	2 990	1 490	8,00	1	26	24	16.05.2019	BySprint
8mm 09G2S TLB kompleks06	2 993	1 493	8,00	3	78	72	16.05.2019	BySprint

Дата	кол-во	Код детали	Количество	Наименование детали	Nm
28.12.2018	2	815003001102 00	1,000	Лист верхний[815003001102 00]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195
31.01.2019	3	815005005101 00	1,000	Лист задний[815005005101 00]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195
15.02.2019	2	815005010106 35	8,000	Лист гнутый[815005010106 35]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195
11.03.2019	3	815005010201 00	6,000	Лист гнутый[815005010201 00]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195
22.03.2019	2	815005010204 00	1,000	Платки[815005010204 00]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195
16.04.2019	3	815005011631 00	2,000	Лист[815005011631 00]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195
26.04.2019	2	825000121702 00	4,000	Кронштейн (316214)825000121702 00]	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ195

← → ☆ Учет раскройных листов

Лист | Выбор раскроя | Настройки

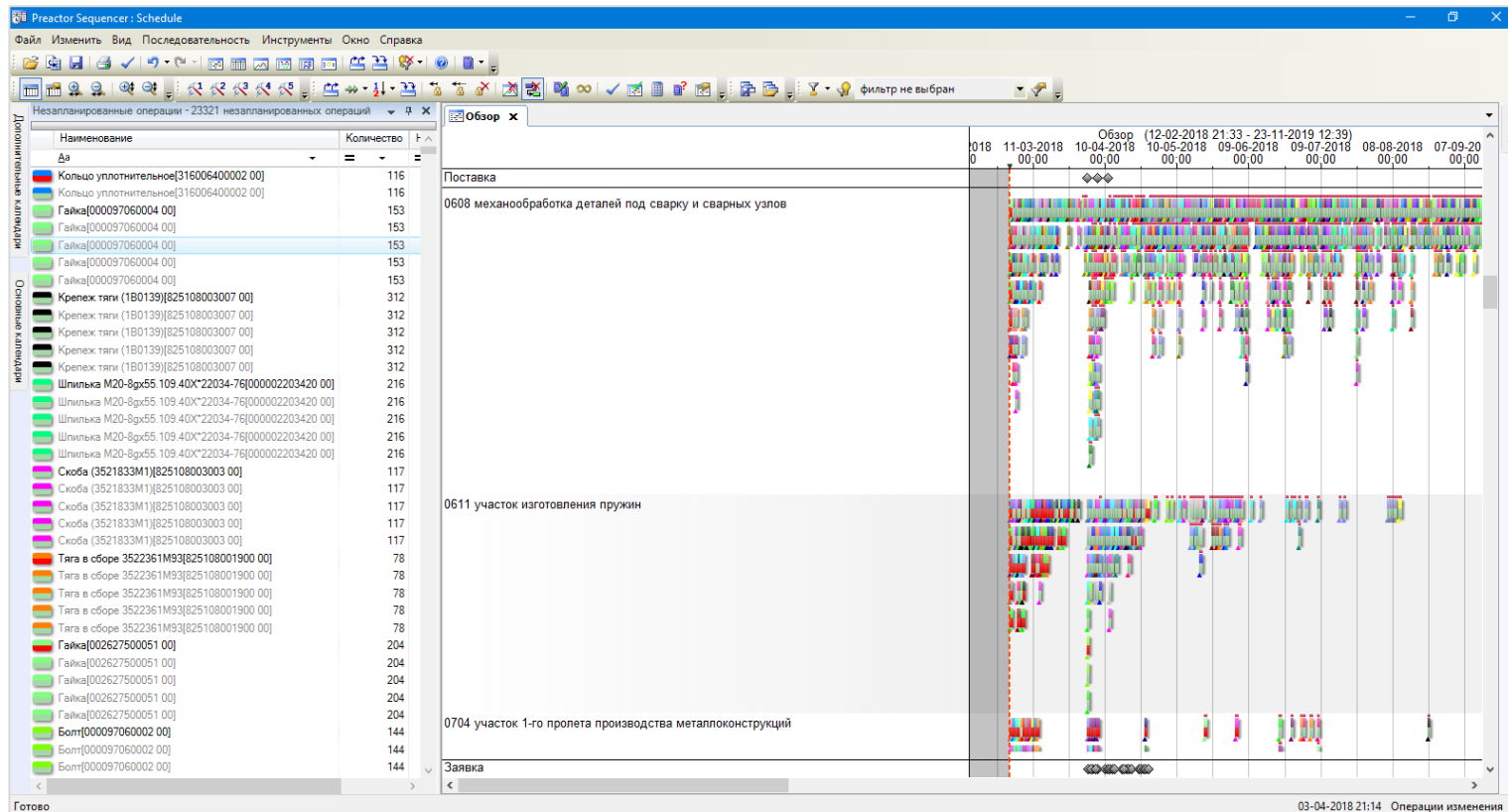
Имя раскроя: 8mm 09G2S TLB kompleks06 Вид: 01 1010 металл (лист, прокат, трубы, проволока) Материал: Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/345-4-09Г2С ГОСТ19 Из спецификации: ✓

Количество листов: 1 Дата производства: 28.06.2019 Цех производитель: 1002 участок прессов, лазерного раскроя листового металла Бригада: 71 участок 1002 Записать

код детали	наименование	кол-во	код материала	наименование материала	комментарий	М.	Нрасх.
815005005102 00	Боковина[815005005102 00]	2	111390503 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/345-4-09Г2С ГОСТ19281-201...		1	5,055
815005010106 30	Лист гнутый[815005010106 ...	6	111390503 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/345-4-09Г2С ГОСТ19281-201...		1	2,800
815005010204 00	Платки[815005010204 00]	5	111390503 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/345-4-09Г2С ГОСТ19281-201...		1	0,540
815005011006 00	Накладка[815005011006 00]	1	111390503 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/345-4-09Г2С ГОСТ19281-201...		1	2,842
815005011631 00	Лист[815005011631 00]	1	111390503 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/345-4-09Г2С ГОСТ19281-201...		1	11,380
815203305118 00	Кронштейн канал[81520330...	6	111300113 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/ОК360В 5-3нс ГОСТ14637-89...			2,195
815405001002 00	Кронштейн[815405001002 00]	1	111300113 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/ОК360В 5-3нс ГОСТ14637-89...			0,926
815407000004 00	Прижимная пластина[81540...	2	111300113 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/ОК360В 5-3нс ГОСТ14637-89...			0,787
825000121702 00	Кронштейн (316214)8250001...	2	111300113 1	Лист Б-8х1500х6000 ГОСТ19903-2015/ОК360В 5-3нс ГОСТ14637-89...			0,424

Сформировать этапы по заказам | Структура заказа

# Оперативное планирование - интерфейс системы



# Оперативное планирование - контроль обеспечения этапов производства

Preactor Sequencer: Schedule

Файл Изменить Вид Последовательность Инструменты Окно Справка

Обзор x Использование x Обозреватель материалов x

**Заказ-наряд**

Последовательность# ТЭУП-556.8318

Поиск...

Несоответствия

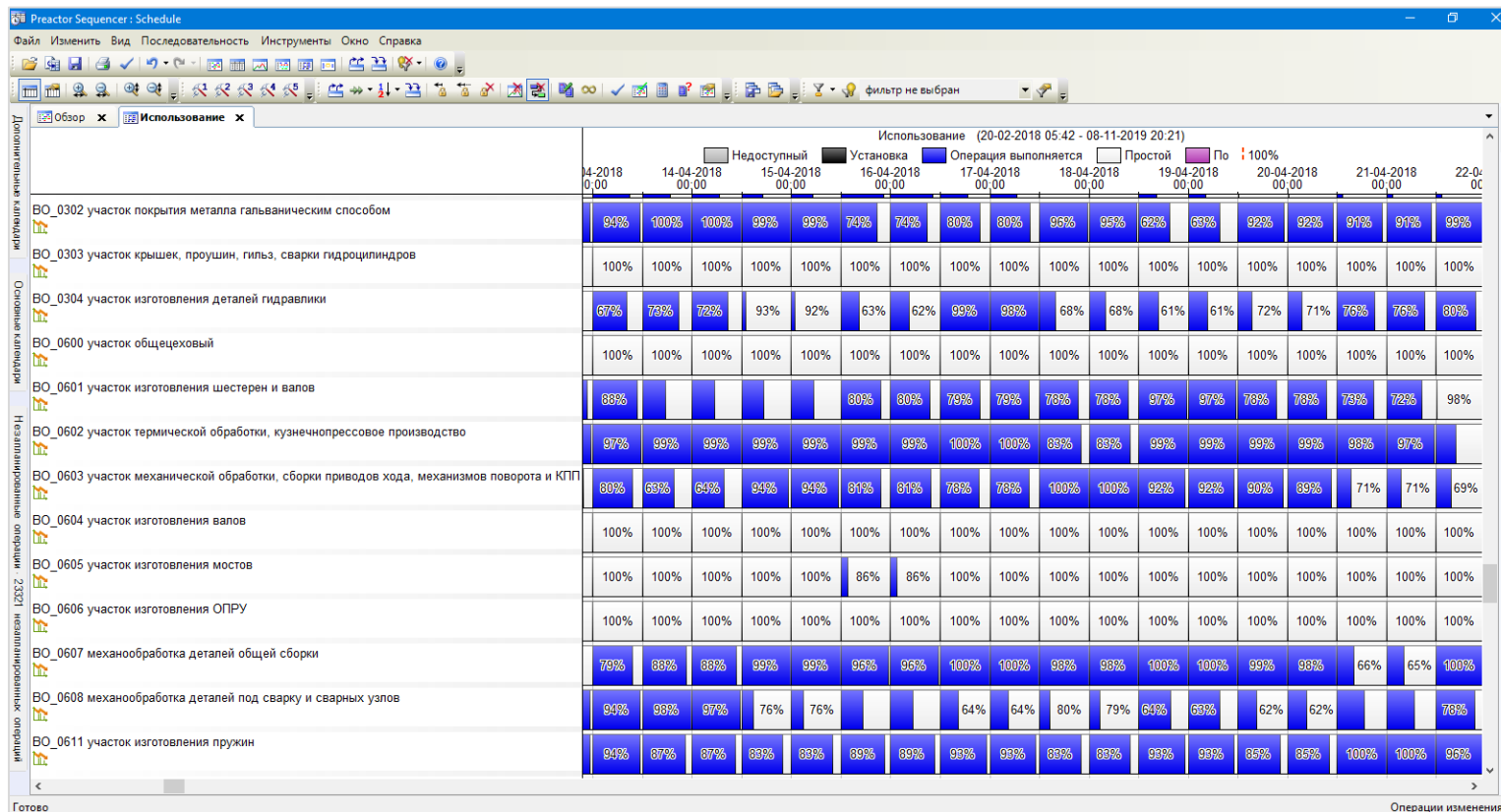
Дефицит(124268)

Последовательность	Материал	Недостаток
ТЭУП-472.1	042130011.1	0.378
ТЭУП-472.1	051146308.1	0.008
ТЭУП-472.1	113200517.1	25.206
ТЭУП-472.10	042130011.1	0.06
ТЭУП-472.10	113200517.1	0.324
ТЭУП-472.10	051110115.1	0.16
ТЭУП-472.10	051110318.1	1.44
ТЭУП-472.10	051110617.1	0.16
ТЭУП-472.10	051120101.1	1.44
ТЭУП-472.10	051130106.1	0.28
ТЭУП-472.10	051134204.1	1
ТЭУП-472.10	051138601.1	0.52
ТЭУП-472.10	072250302.1	0.004
ТЭУП-472.10	072460402.1	0.004
ТЭУП-472.10	322100205.1	0.04
ТЭУП-472.10	322100206.1	0.04
ТЭУП-472.10	323200203.1	0.28
ТЭУП-472.10	511500107.1	2.16
ТЭУП-472.10	513401008.1	0.44
ТЭУП-472.10	513601007.1	0.44
ТЭУП-472.10	532000106.1	0.8
ТЭУП-472.10	714300010.1	0.24
ТЭУП-472.10	901200054.1	0.108
ТЭУП-472.11	042130011.1	0.016
ТЭУП-472.11	113200517.1	0.072
ТЭУП-472.11	051110115.1	0.08
ТЭУП-472.11	051110318.1	0.72
ТЭУП-472.11	051110617.1	0.08
ТЭУП-472.11	051120101.1	0.72
ТЭУП-472.11	051130106.1	0.14
ТЭУП-472.11	051138601.1	0.26

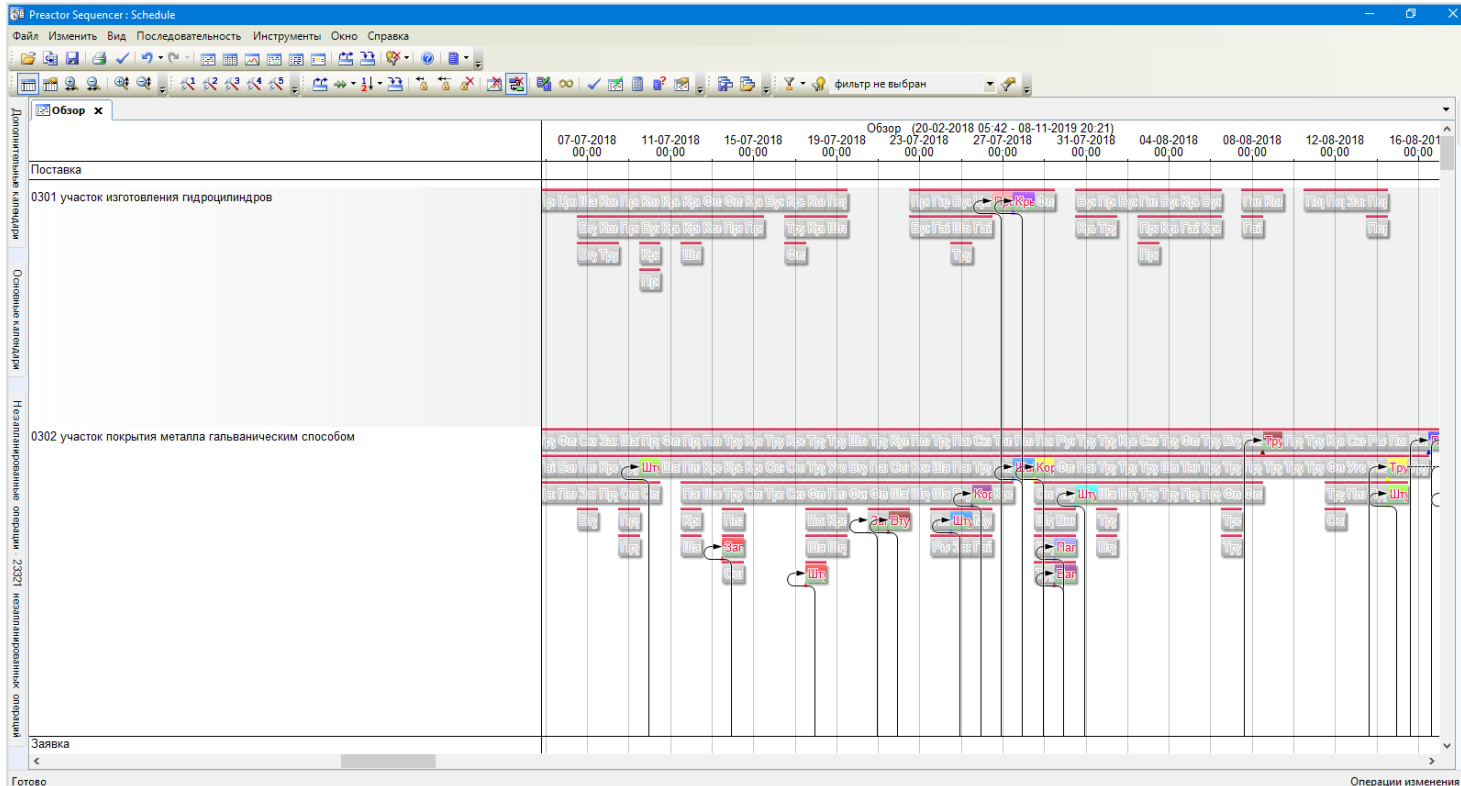
Неиспользованные материалы(7217)

005018007012.00	051122048.1	051122102.1	051122105.1	000013941080.00	064210120.1	064311217.1	064311233.1	064311607.1	005018007001.00
005018007002.00	005018007003.00	005018007004.00	005018007009.00	109000022.1	005018007013.00	005018007014.00	005018007015.00	005018009006.22	
005018009010.00	005018009011.12	005018009100.00	005000022.1	026420608.1	064210026.1	064311186.1	064311224.1	000132066002.23	
000011120001.00	052261232.1	052261301.1	052261302.1	052261303.1	052261304.1	052261604.1	051138123.1	731300010.1	005018009000.12

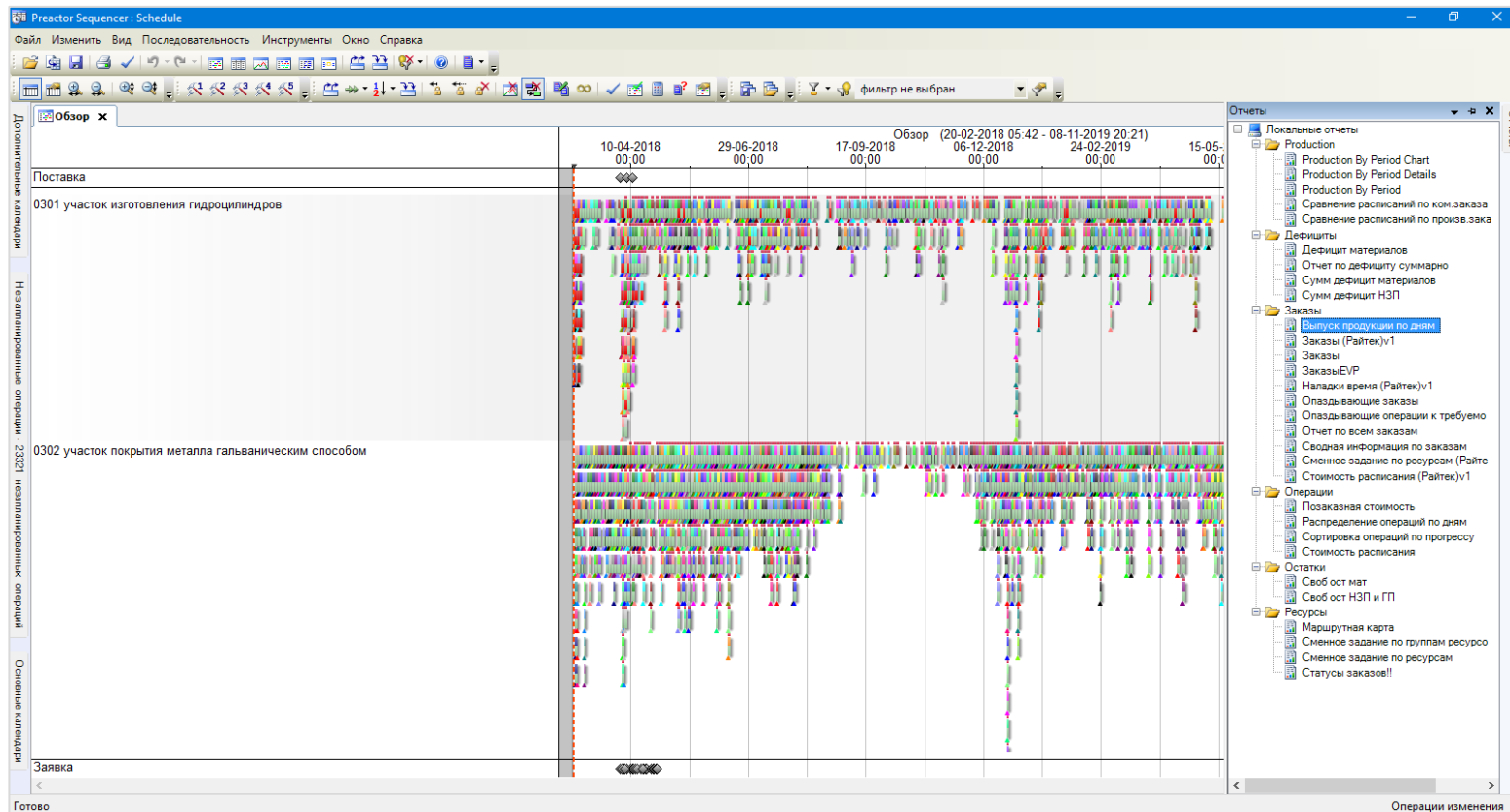
# Оперативное планирование - загрузка мощностей участков



# Оперативное планирование - работа с заказом



# Оперативное планирование - отчетность

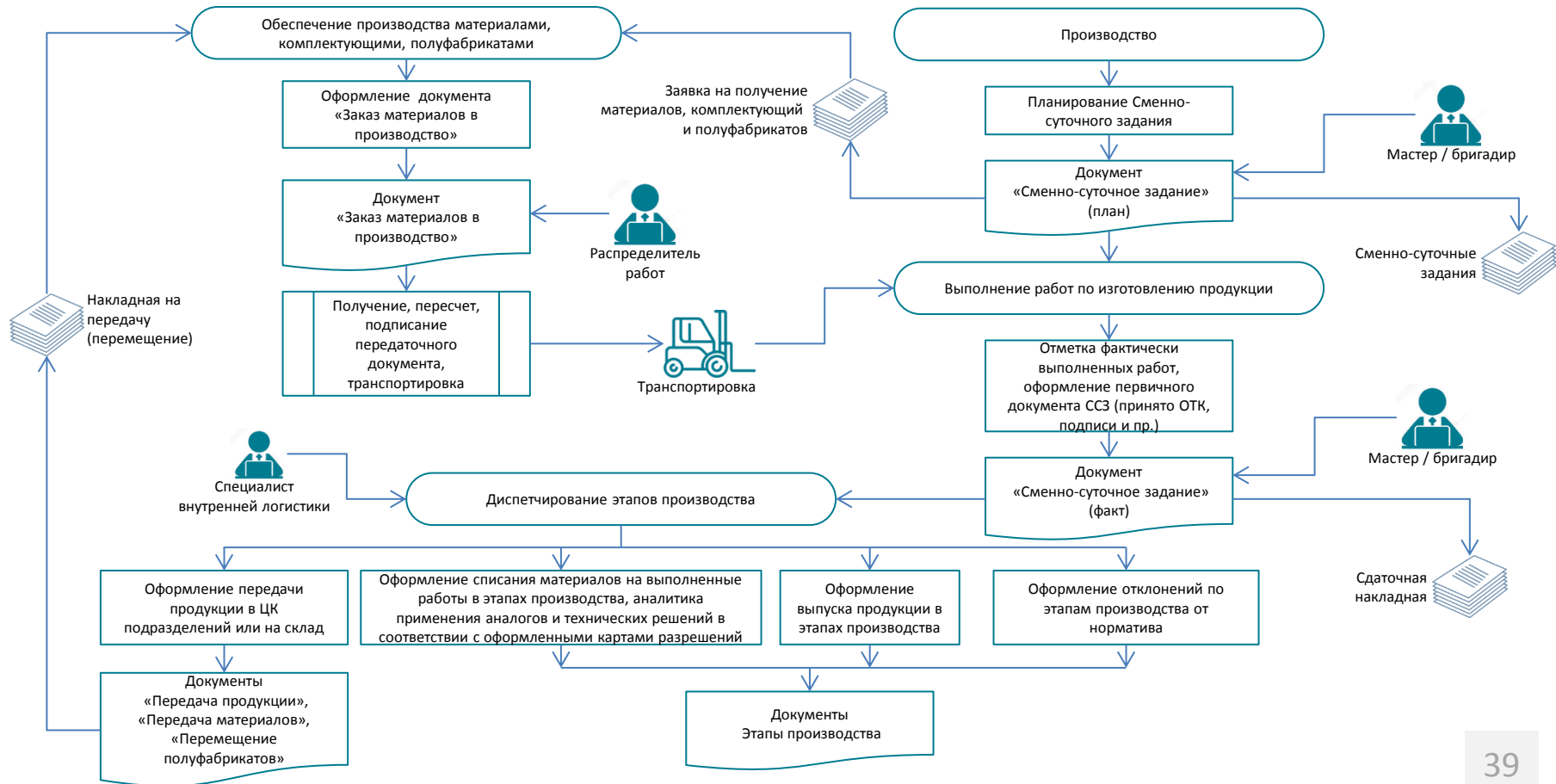




# Этапы производства

Обработка данных	Этапы производства						
<ul style="list-style-type: none"> <li>ДСЕ</li> <li>Спецификация ДСЕ</li> <li>Материалы</li> </ul>	Сохранить   Открыть   Отмена действия   Повторить действие   Изменить   Вид   фильтр не выбран						
Дополнительные действия							
Атрибуты	Этап №	Код	Наименование	Заданная дата	Количество	Номер операции	Имя операции
<ul style="list-style-type: none"> <li>Статус заказа</li> <li>Группы наладок</li> <li>Атрибут 1</li> <li>Атрибут 2</li> <li>Атрибут 3</li> </ul>	Да	Да	Да	=	=	=	Да
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ресурсы</li> <li>Группы участков</li> <li>Участки</li> <li>Виды РЦ</li> <li>Группы вторичных ограничений</li> </ul>	ТЭУП-472.1	312200210003 00	Крыша[312200210003 00]	23-03-2018	2	1	312200210003 00 Крыша (12
<ul style="list-style-type: none"> <li>Заказы</li> <li>Склад и поставки</li> <li>Заказы клиентов</li> <li>Этапы производства</li> </ul>	ТЭУП-472.10	202090000003 00	Кронштейн[202090000003 00]	23-03-2018	4	1	202090000003 00 Кронштейн
<ul style="list-style-type: none"> <li>Материалы</li> <li>Обеспечение этапов</li> </ul>	ТЭУП-472.11	312400404002 00	Прижим[312400404002 00]	23-03-2018	4	2	202090000003 00 Кронштейн
<ul style="list-style-type: none"> <li>Рабочее пространство</li> </ul>	ТЭУП-472.12	312400404002 00	Прижим[312400404002 00]	23-03-2018	2	1	312400404002 00 Прижим (
<ul style="list-style-type: none"> <li>Обработка данных</li> </ul>	ТЭУП-472.13	312200242003 00	Скоба[312200242003 00]	23-03-2018	2	2	312400404002 00 Прижим (
<ul style="list-style-type: none"> <li>Конфигурация</li> </ul>	ТЭУП-472.12	312200242003 00	Скоба[312200242003 00]	23-03-2018	4	1	312200242003 00 Скоба (12С
<ul style="list-style-type: none"> <li>Справка и поддержка</li> </ul>	ТЭУП-472.13	000072500002 00	Кольцо уплотнительное[000072500002 00]	23-03-2018	4	2	312200242003 00 Скоба (52С
	ТЭУП-472.13	000072500002 00	Кольцо уплотнительное[000072500002 00]	23-03-2018	2	1	000072500002 00 Кольцо уп
	ТЭУП-472.2	314020300501 00	Боковина[314020300501 00]	23-03-2018	2	2	000072500002 00 Кольцо уп
	ТЭУП-472.3	202130100001 00	Короб[202130100001 00]	23-03-2018	12	1	314020300501 00 Боковина
	ТЭУП-472.4	314020300524 00	Труба перфорированная[314020300524 00]	23-03-2018	2	1	202130100001 00 Короб (12С
	ТЭУП-472.5	000137180106 00	Шайба[000137180106 00]	23-03-2018	2	1	314020300524 00 Труба пер
	ТЭУП-472.6	314020307011 00	Лист[314020307011 00]	23-03-2018	16	1	000137180106 00 Шайба (12
	ТЭУП-472.7	000130400301 00	Боковина[000130400301 00]	23-03-2018	2	1	314020307011 00 Лист (1206
	ТЭУП-472.8	220202015002 01	Подкладка[220202015002 01]	23-03-2018	4	1	000130400301 00 Боковина
	ТЭУП-472.9	314220408501 00	Хомут[314220408501 00]	23-03-2018	4	1	220202015002 01 Подкладке
	ТЭУП-472.9	314220408501 00	Хомут[314220408501 00]	23-03-2018	10	1	314220408501 00 Хомут (12С
	ТЭУП-473.1	001710110512 00	Дно[001710110512 00]	23-03-2018	10	2	314220408501 00 Хомут (12С
	ТЭУП-473.1	001710110512 00	Дно[001710110512 00]	23-03-2018	1	1	001710110512 00 Дно (1206-
	ТЭУП-473.10	312200210003 00	Крыша[312200210003 00]	23-03-2018	1	1	312200210003 00 Крыша (12

# Схема документооборота в производстве





# Производство

Списание материалов и комплектующих со склада происходит по «Заказам материалов в производство»

← → ☆ Передача материалов в кладовую ТЭУП-010360 от 28.06.2019 13:08:19

Основное **Файлы** Задачи Мои заметки

**Провести и закрыть** Печать Создать на основании Отчеты

Основное **Материалы (3)** Дополнительно

По распоряжению [Заказ материалов в производство ТЭУП-005177 от 28.06.2019 12:55:54](#) [Закрыть распоряжение](#)

Номер: ТЭУП-010360 от: 28.06.2019 13:08:19 Операция: **Передача материалов в кладовую**

Склад: 205200 Склад жгутов и уплотнений Организация: ЗАО "Тверской экскаватор"

Цеховая кладовая: ЦК 0301 участок изготовления гидроцили

**ТРЕБОВАНИЕ-НАКЛАДНАЯ №УП-10360**

Закрытое акционерное общество "Тверской экскаватор", ИНН 6950140737, 170100, Тверская обл. 11, тел.: (4822) 77-81-22

Дата составления	Код вида операции	Отправитель		Получатель		Корреспондирующий счет		Учетная единица выпуска продукции (работ, услуг)
		структурное подразделение	вид деятельности	структурное подразделение	вид деятельности	счет, субсчет	код аналитического учета	
28.06.2019		205200 Склад жгутов и уплотнений		ЦК 0301 участок изготовления гидроцилиндров				

Через кого \_\_\_\_\_  
Затребовал \_\_\_\_\_ Разрешил \_\_\_\_\_

Корреспондирующий счет	Материальные ценности	Единица измерения			Количество		Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	Порядковый номер по складской карте	
		код	наименование	затребовано	отпущено					
счет, субсчет	код аналитического учета	наименование	номенклатурный номер	код	наименование	затребовано	отпущено	9	10	11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КОЛЬЦО 016-020-25-2-3*9833-73 #	064210004 1	796	шт.	27,000	27,000	5,01	135,14	
		КОЛЬЦО 090-100-58-2-3*9833-73 #	064210026 1	796	шт.	56,000	56,000	73,77	4 130,95	
		КОЛЬЦО 065-071-36-2-3*9833-73	064210114 1	796	шт.	41,000	41,000	38,62	1 583,46	

Отпустил Кладовщик \_\_\_\_\_ Канцер О.Б. \_\_\_\_\_ Получил \_\_\_\_\_  
(должность) (подпись) (расшифровка подписи) (должность) (подпись) (расшифровка подписи)

# Производство

Выполнение работ и выпуск продукции

Оформление выполненных работ

Сменно-суточное задание 15 949 от 03.06.2019

Провести и закрыть | Записать | Провести | 1. Задание | 2. Табель | 3. Накладная | 4. Материалы | 5. Заявка | 6. Выработка

Настройка | ПРОДУКЦИЯ | ИСПОЛНИТЕЛИ | МАТЕРИАЛЫ | СДАТОЧНЫЕ | Дополнительно | ПРОВЕРКА

Добавить | Удалить незаполненные | Заполнить все РАБОТЫ | КОЛИЧЕСТВО = остатку плана

N	Артикул	Продукция	ПЛАН	ФАКТ	Время, час.	Стоимость, руб.	Спецификация	Набор
1	000130000013 00	Вспомогательные материалы{00013000...		1			Вспомогательные материалы{000130000...	140W (кабина 1...
2	001250102400 00	Опора поворотная роликовая1250,м=10...		1	0,15	23,68	Опора поворотная роликовая1250,м=10...	140W (кабина 1...
3	001410100000 40	Тележка ходовая{001410100000 40}		1	8,46	1 371,02	Тележка ходовая{001410100000 40}	140W (кабина 1...
4	001410105000 00	Гидроборудование тележки{0014101050...		1	2,97	501,20	Гидроборудование тележки{0014101050...	140W (кабина 1...
5	001410107000 00	Установка ОПРУ{001410107000 00}		1	1,79	289,95	Установка ОПРУ{001410107000 00}	140W (кабина 1...
6	001426212000 00	Установка пультов{001426212000 00}		1	0,33	54,00	Установка пультов{001426212000 00}	140W (кабина 1...
<b>ИТОГО</b>					<b>76,27</b>	<b>12 579,60</b>		

РАБОТЫ по продукции | МАРШРУТ по продукции | ПРОСТОИ по продукции | МАТЕРИАЛЫ по продукции | ЭТАПЫ по продукции

Добавить | Установить ИСПОЛНИТЕЛЯ | Заполнить КОЛИЧЕСТВО | Установить ВИД оплаты | Удалить выделенные | Заполнить РАБОТЫ по продукции

Цех	Уч.	Этап	Вид работ	Исполнитель	ПЛАН	ФАКТ	Сдв.	Вид	Норма времени, мин	Время, мин	Тариф, руб.	Коеф.	Кри	Расценка
08	13	1	1203 комплектовочна...	37 участок 0813		1	✓	002	63,600	63,600	1,0800	2,5000	1,00	171,7200
08	13	1	1206 транспортировк...	37 участок 0813		1	✓	002	13,230	13,230	1,0800	2,5000	1,00	35,7210
08	13	1	1209 монтаж, 50-3-2...	37 участок 0813		1	✓	002	7,210	7,210	1,0800	2,5000	1,00	19,4670
08	13	1	1212 монтаж, 50-3-2...	37 участок 0813		1	✓	002	26,280	26,280	1,0800	2,5000	1,00	70,9560

Сменно-суточное задание 15 949 от 03.06.2019

Провести и закрыть | Записать | Провести | 1. Задание | 2. Табель | 3. Накладная

Настройка | ПРОДУКЦИЯ | ИСПОЛНИТЕЛИ | МАТЕРИАЛЫ | СДАТОЧНЫЕ | Дополнительно | ПРОВЕРКА

Добавить | Заполнить ИСПОЛНИТЕЛЕЙ по продукции | Заполнить ИСПОЛНИТЕЛЕЙ по списку подразделений

N	Исполнитель	Время, час.	Время доп., час.	Время итого, час.	По табелю, час.	Стоимость, руб.	Стоимость доп., руб.	Печатать ССЗ	Печатать расценки	Печатать таб
1	19 участок 0813	13,24		13,24	15,00	2 169,22		✓	✓	✓
2	21 участок 0813	2,86		2,86	3,00	554,71		✓	✓	✓
3	36 участок 0813	8,22		8,22	8,00	1 331,10		✓	✓	✓
4	37 участок 0813	9,69		9,69	8,00	1 588,93		✓	✓	✓
5	38 участок 0813	13,76		13,76	12,00	2 249,84		✓	✓	✓
6	39 участок 0813	8,56		8,56	8,00	1 424,55		✓	✓	✓
<b>ИТОГО</b>		<b>76,26</b>		<b>76,26</b>	<b>71,50</b>	<b>12 579,60</b>				

СОСТАВ бригады | ОСНОВНЫЕ работы | ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ работы | Документы выработки

Добавить | Заполнить состав бригады по предыдущему

Таб номер	Сотрудник	КТУ	Отработано, час	Отработано, мин	Примечание
4169	Деменко Алексей Станиславович		1,00	5,000	300
5089	Куликов Александр Петрович		1,00	5,000	300
9858	Позинин Олег Анатольевич		1,00	5,000	300

## Печатная форма ССЗ и табеля

Сменное задание № 15 949 за 3 июня 2019 г.										
Цех	Участок	Рабочий (ФИО), Бригада (бригадир)		Табельный номер		Код рабочего места		Норма выработки	Документы выработаны	
08	13	19 участок 0813							29061(0813)	
Код изделия	Наименование изделия	Номер операции	Норма времени на 1 шт. (мин.)	Расценка на 1 шт. (руб.)	Задано	Принято годных	Отметка контроля (штамп, подпись)	Причины отклонения от выполнения задания		
								Код	Время простоя, мин.	Винovníк
001410100000 40	Тележка ходовая	1257 монтаж, 50-3-2.5000	41,110	111,00	1	1				
		1404 смазка, 50-3-2.5000	7,417	20,03	1	1				
001710110500 00	Ящик инструментальный	1203 сборка обшая, 50-3-2.5000	23,400	63,18	1	1				
001710111000 00	Установка подножек	1203 монтаж, 50-3-2.5000	48,000	129,60	1	1				
002210100007 00	Палец	5303 обработка антикор.составом, 50-3-2.5	0,500	1,35	2	2				
002210100010 00	Палец	5303 обработка антикор.составом, 50-3-2.5	0,500	1,35	2	2				
201010400070 00	Палец в сборе	5303 обработка антикор.составом, 50-3-2.5	0,500	1,35	2	2				
201010400080 00	Палец в сборе	5303 обработка антикор.составом, 50-3-2.5	0,500	1,35	2	2				
201040102010 00	Палец в сборе	5303 обработка антикор.составом, 50-3-2.5	0,500	1,35	2	2				
300000030000 33	Трубопров.г/мол.на пав.обслуживании	1201 комплектующая, 50-3-2.5000	30,989	83,67	1	1				
		1210 монтаж, 50-3-2.5000	77,976	210,54	1	1				
		1213 монтаж, 50-3-2.5000	38,239	103,25	1	1				

### Табель к сменному заданию № 15 949 за 3 июня 2019 г.

Цех	Участок	Бригада		Код заказа		
08	13	19 участок 0813				
Табельный номер	Сотрудник	Отработано		КТУ	Примечание	
		час.	мин.			
4169	Демченко Алексей Станиславович	5,00	300	1		
5089	Куликов Александр Петрович	5,00	300	1		
2858	Платонов Олег Анатольевич	5,00	300	1		
<b>Итого</b>		<b>15,00</b>	<b>900</b>			

Начальник цеха \_\_\_\_\_ Мастер \_\_\_\_\_  
 Окаренков Ю.В. Горбатько А.Ю.

Дата печати: 28 июня 2019 г. 22:03:14

# Производство

По окончании работы с документом ССЗ в этапах производства автоматически отмечается факт выполнения работ и создается документ «Выработка сотрудников» для передачи в систему для расчета сдельной заработной платы

The screenshot displays the software interface for production management. It shows the transition from a production order (ССЗ) to a document for calculating piece-rate wages (Выработка сотрудников).

**Top Window (Production Order):** ТЭУП-5758.136.1, 001410100000 40 Тележка ходовая (1203-1404) (Этап производства). Status: Начат. Includes a table of work items.

N	Код строки	Вид работ	Количество	Ед. изм.	Выполнено	Исполнитель	ССЗ	Факт продукции	Стоимость
5	26	1215 монтаж, 50-3-2...	7,210	мин	✓ 03.06.2019	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	19,47
6	27	1218 монтаж, 50-3-2...	18,250	мин	✓ 03.06.2019	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	49,28
7	28	1221 монтаж, 50-3-2...	32,670	мин	✓ 03.06.2019	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	88,21
8	29	1224 монтаж, 50-3-2...	31,890	мин	✓ 03.06.2019	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	86,10
9	30	1227 транспортировк...	15,960	мин	✓ 03.06.2019	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	43,09
10	31	1236 комплектовочна...	40,000	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	108,00
11	32	1239 сборка, 50-3-2.5...	23,090	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	62,34
12	33	1242 монтаж, 50-3-2...	42,230	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	114,02
13	34	1245 монтаж, 50-3-2...	2,070	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	5,59
35	1248 монтаж, 50-3-2...	1,260	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	3,40	
36	1251 установка, 50-3...	2,850	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	7,70	
37	1254 монтаж, 50-3-2...	3,680	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	9,94	
38	1257 монтаж, 50-3-2...	41,110	мин	✓ 03.06.2019	19 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	111,00	
39	1258 монтаж, 50-3-2...	1,990	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	5,37	
40	1400 монтаж, 50-3-2.5...	45,790	мин	✓ 03.06.2019	43 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.0...	1	123,84	

**Bottom Window (Wage Calculation):** Выработка сотрудников 00000029061 от 03.06.2019 8:14:10. Includes a table of employee work data.

N	Работник	КТУ	Отработано часов	Сумма
1	Демченко Алексей Станиславович	5,00	5,00	723,08
2	Куликов Александр Петрович	5,00	5,00	723,07
3	Платонов Олег Анатольевич	5,00	5,00	723,07

Bottom status bar: Всего по документу: 2 169,22; Распределено: 2 169,22; Руб.



# Производство

При выполнении заключительной операции в этапе производства отмечается факт выпуска продукции и выполнения этапа

N	Вид работ	Количес...	Ед. изм.	Выполнено	Исполнитель	ССЗ
1	1203 комплектовочна...	63,600	мин	✓	37 участок 0813	Сменно-с...
2	1206 транспортировк...	13,230	мин	✓	37 участок 0813	Сменно-с...
3	1209 монтаж, 50-3-2....	7,210	мин	✓	37 участок 0813	Сменно-с...
4	1212 монтаж, 50-3-2....	26,280	мин	✓	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.06.2019
5	1215 монтаж, 50-3-2....	7,210	мин	✓	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.06.2019
6	1218 монтаж, 50-3-2....	18,250	мин	✓	37 участок 0813	Сменно-суточное задание 15 949 от 03.06.2019

N	Артикул	Номенклатура	Количество	№	Назначение	Ед. изм.	Произведено	Дата производства	ССЗ	Доля стоимости	Направлен	
1	001410100000 40	Тележка ходовая[...]	1,000	№	0813 участок "сбороч...	шт.	✓	03.06.2019	Сменно-суточное за...	1,000	100%	На склад

← → ☆ ТЭУП-5758.136.1, 001410100000 40 Тележка ходовая (1203-1404) (Этап производства)

Основное Очередь заказов к корректировке строк мерных товаров Документооборот Задачи Мои заметки

**Провести и закрыть** [Иконки] [Печать] [ДТ КТ] [Иконка] [PMT Корректировка записей]

Номер: **ТЭУП-5758.136.1** от: 05.06.2019 12:29:58 Статус: Начат [Закрыть]

Основное Обеспечение (34) Расход Выпуск (1) Трудозатраты (21) Выпуск по ССЗ Дополнительно

Заказ: [Заказ на производство ТЭУП-005758 от 05.06.2019 8:03:22](#)

Наименование: 001410100000 40 Тележка ходовая (1203-1404)

собственное производство  передача в переработку

Подразделение: 0813 участок "сборочный конвейер"

Спецификация: [Тележка ходовая\[001410100000 40\]](#), [Тележка ходовая\[001410100000 40\]](#) [показать этапы](#)

Длительность: 1 дн ?

Запланировано: 1,000 шт. ✓ Начат: 03.06.2019 08:14

Выполнено: 1,000 шт. □ Завершен: 03.06.2019 08:14

Причина задержки:

# Производство

## Списание материалов на выполненные работы

Расход материалов в этапах производства заполняется с помощью не типового документа «Списание материалов по ССЗ» по работам, оформленным в сменно-суточных заданиях.

Номер: ТЭУП-5800.3150.1 от: 06.06.2019 17:23:10 Статус: Начат

Основное Обеспечение (13) Расход (12) Выпуск (1) Трудозатраты (5) Выпуск по ССЗ

Израсходовано (12)

Добавить Заполнить

N	Артикул	Номенклатура	Количество	Ед. изм.	Статья калькуля...	Списание материалов	ССЗ
1	109080022 1	Заглушка ВМ22x1,5 СТП 220009 183-86[109080022 1]	6,000	шт.	1.1.2.1 Запчасти ...	Списание материалов по ССЗ 528 от 20.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....
2	000137180615 10	Клапан[000137180615 10]	6,000	шт.	Полуфабрикаты п...	Списание материалов по ССЗ 528 от 20.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....
3	064210007 1	Кольцо 018-022-25-2-3*9833-73[064210007 1]	0,210	шт.	1.1.1.1 Основные...	Списание материалов по ССЗ 528 от 20.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....
4	064210008 1	Кольцо 020-025-30-2-3*9833-73[064210008 1]	0,090	шт.	1.1.1.1 Основные...	Списание материалов по ССЗ 528 от 20.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....
5	064210010 1	Кольцо 024-028-25-2-3*9833-73[064210010 1]	9,000	шт.	1.1.2.1 Запчасти ...	Списание материалов по ССЗ 528 от 20.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....
6	064210016 1	Кольцо 038-044-36-2-3*9833-73[064210016 1]	0,090	шт.	1.1.1.1 Основные...	Списание материалов по ССЗ 528 от 20.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....
7	000137180671 10	Корпус[000137180671 10]	3,000	шт.	Полуфабрикаты п...	Списание материалов по ССЗ 561 от 25.06....	Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06....

Списание материалов по ССЗ 561 от 25.06.2019 8:48:54

Провести и закрыть Записать Провести

Отборы Список МАТЕРИАЛОВ Дополнительно

ЗАПОЛНИТЬ материалы Удалить выделенные

N	Артикул	Материал	ЕИ	Потребность по норме	Факт списания	Остаток ЦК	Дефицит ЦК	Остаток цена	Дефиц
5	000137180672 00	Штуцер подрильной[000137180672 00]	шт.	10,000	10,000	10,000		44,000	
6	000137180745 00	Пружина[000137180745 00]	шт.	20,000	12,000	12,000	8,000		
7	000137180755 00	Заглушка[000137180755 00]	шт.	4,000	4,000	4,000		87,000	

ОСТАТКИ по материалу Распределение материала по ССЗ и этапам

ССЗ	Этап	Потребность	Факт списания	Артикул	Продукция
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-5800.3150.1 от 06.06.2019 17:23...	3,000	3,000	000137180670 10	Гидроамв. двусто...
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-6035.1 от 14.06.2019 16:56:50...	2,000	2,000	000137180670 10	Гидроамв. двусто...
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-5800.3322.1 от 06.06.2019 17:24...	3,000	3,000	000137180660 10	Гидроамв. двусто...
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-6035.2.1 от 14.06.2019 16:56:50...	2,000	2,000	000137180660 10	Гидроамв. двусто...

Списание материалов по ССЗ 561 от 25.06.2019 8:48:54

Провести и закрыть Записать Провести

Отборы Список МАТЕРИАЛОВ Дополнительно

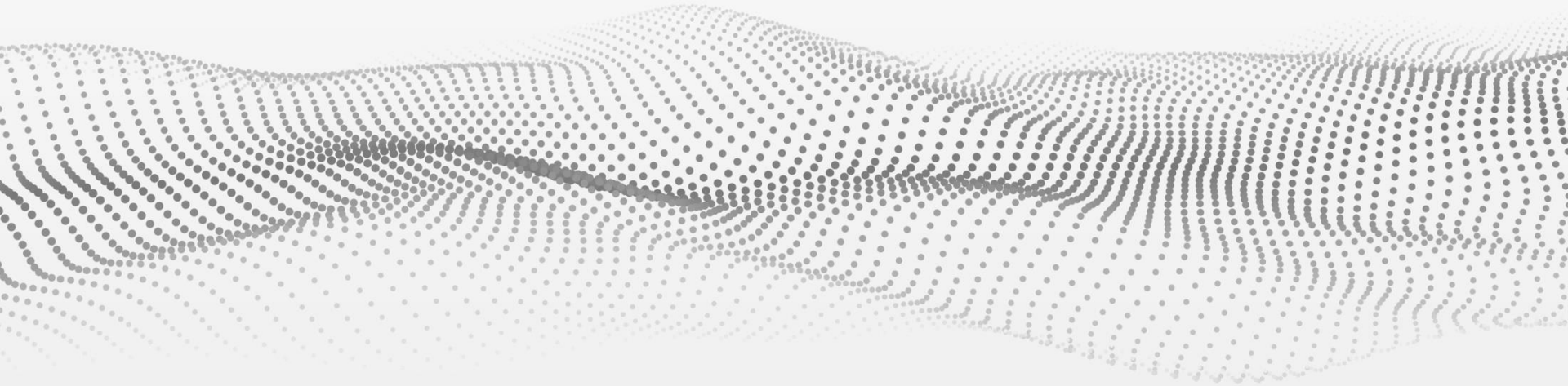
ЗАПОЛНИТЬ материалы Удалить выделенные

N	Артикул	Материал	ЕИ	Потребность по норме	Факт списания	Остаток ЦК	Дефицит ЦК	Остаток цена	Дефиц
5	000137180672 00	Штуцер подрильной[000137180672 00]	шт.	10,000	10,000	10,000		44,000	
6	000137180745 00	Пружина[000137180745 00]	шт.	20,000	12,000	12,000	8,000		
7	000137180755 00	Заглушка[000137180755 00]	шт.	4,000	4,000	4,000		87,000	

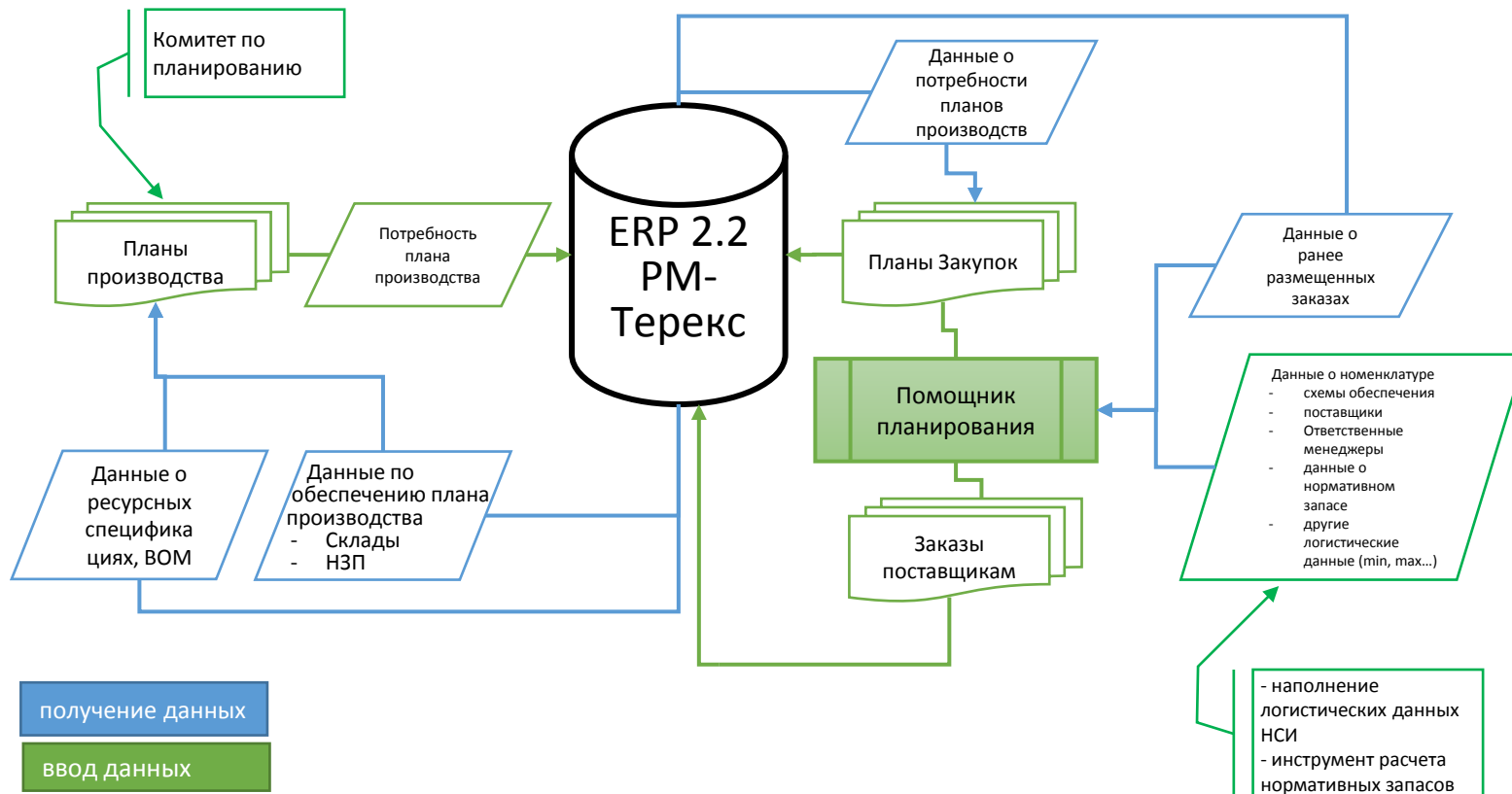
ОСТАТКИ по материалу Распределение материала по ССЗ и этапам

ССЗ	Этап	Потребность	Факт списания	Артикул	Продукция
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-5800.3150.1 от 06.06.2019 17:23...	3,000	3,000	000137180670 10	Гидроамв. двусто...
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-6035.1 от 14.06.2019 16:56:50...	2,000	2,000	000137180670 10	Гидроамв. двусто...
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-5800.3322.1 от 06.06.2019 17:24...	3,000	3,000	000137180660 10	Гидроамв. двусто...
Сменно-суточное задание 16 267 от 11.06...	Этап производства ТЭУП-6035.2.1 от 14.06.2019 16:56:50...	2,000	2,000	000137180660 10	Гидроамв. двусто...

# Закупки



# Схема формирования заказов поставщику ERP 2.4



# Закупки

← → ☆ Покупка 31-35 дней (Способ обеспечения потреб

**Записать и закрыть** [Записать]

Тип обеспечения:  Покупка  Перемение  Сборка  Собственное производство

Данный способ обеспечения позволяет формировать заказы поставщику.

Наименование: [Покупка 31-35 дней]

Использовать для работы:

С несколькими поставщиками

С одним поставщиком: [ ]

Параметры планирования данного способа обеспечения применяются для заказа различным г

Параметры планирования [Оформление заказов]

Срок покупки: [35] дн

Срок исполнения заказа на покупку. Позволяет определить дату ближайшего возможного пост

Правило формирования заказов:

Заказ при достижении точки заказа

"Точка заказа" — дата, не позднее которой необходимо сформировать заказ, чтобы обеспечить потребности.

Обеспечиваемый период: [0] дн

Позволяет ограничить период, потребности которого следует включать в заказ. Период отсчитывается в днях (по графику работы склада) от даты ближайшего возможного поступления по заказу.

Гарантированный срок отгрузки: [35] дн

Используется при расчете даты отгрузки товаров (работ) при приеме заказов к обеспечению. Устанавливается с запасом относительно срока исполнения заказа.

**i** Расчет даты ближайшей возможной поставки и даты отгрузки при приеме заказов к обес

Дата формирования заказа поставщику:	01.07.2019
Дата поступления по заказу:	19.08.2019
Обеспечиваемый период до:	<варьируется по складам>
Дата отгрузки заказов к обеспечению:	19.08.2019

## Управление НСИ

Для установки логистических данных при планировании заполняются схемы и способы обеспечения (Основной поставщик, сроки поставки, срок отгрузки со склада и т.д.)

← → ☆ ДВИГАТЕЛЬ ЯМЗ 53656 (53656.1000175)[931100218 1] (Номенклатура)

Основное [Значения классификатора]

**Записать и закрыть** [ ] [ ] [ ] [ ] [Печать] [Отчеты] [Перейти]

Карточка [Реквизиты] [Классификаторы]

Номенклатура с аналогичными свойствами

Рабочее наименование: [ДВИГАТЕЛЬ ЯМЗ 53656 (53656.1000175)[931100218 1]]

Наименование для печати: [ДВИГАТЕЛЬ ЯМЗ 53656 (53656.1000175)]

Артикул: [931100218 1] Код: [00000053535]

- Описание
- Основные параметры учета
- Дополнительные реквизиты
- Единицы измерения и условия хранения
- Сведения о производителе
- Регламентированный и финансовый учет
- Планирование и маркетинг
- Общероссийские классификаторы
- Обеспечение и производство
- Обособленная закупка/продажа

Схема обеспечения: [Материалы: Закупка (7 недель)]

[Варианты комплектации \(0\)](#)

[Настройка поддержания запасов](#)

[Настройка способов обеспечения потребностей](#)

[Производство](#)

# Закупки

## Планирование закупок

План закупок формируется на основе данных потребностей планов производств с учетом логистических данных и настроек сценариев планирования (см. xls файл)

← → ☆ План закупок УП-00000048 от 16.05.2019 8:18:11

Основное [Файлы](#) [Документооборот](#) [Задачи](#) [Мои заметки](#)

**Провести и закрыть**

Статус: Утвержден [Замещенные \(2\)](#)

Основное [Товары \(3 932\)](#)

[Добавить](#) [Подобрать товары](#) [Заполнить товары](#) [Заполнить склад](#) [Excel](#) [Отменить строки плана / Снять п...](#)

Артикул	Номенклатура	Схема обеспечения	Склад	Количество	Май 2019	Июнь 2019	Июль 2019
815001192 1	102172 УПЛОТНИТЕЛЬ АРМИР...	Материалы: Закупка ( 9 недель)	200900 Склад Терекс	139,000	39,000	50,000	50,000
815001269 1	105875 СКРЕПКА[815001269 1]	Материалы: Закупка (32-34 недели)	200900 Склад Терекс	139,000	39,000	50,000	50,000
815001197 1	108963 ФИКСАТОР[815001197 1]	Материалы: Закупка (32-34 недели)	200900 Склад Терекс	2 224,000	624,000	800,000	800,000
815001270 1	109210 ВИНТ[815001270 1]	Материалы: Закупка (32-34 недели)	200900 Склад Терекс	556,000	156,000	200,000	200,000
815001229 1	111692 УПЛОТНИТЕЛЬ[815001...	Материалы: Закупка ( 9 недель)	200900 Склад Терекс	139,000	39,000	50,000	50,000
815001243 1	113831 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНА...	Материалы: Закупка (32-34 недели)	200900 Склад Терекс	278,000	78,000	100,000	100,000
815001257 1	118346 УПЛОТНИТЕЛЬ[815001...	Материалы: Закупка ( 9 недель)	200900 Склад Терекс	695,000	195,000	250,000	250,000
923000401 1	120.45.187-1 СКОБА ГРУЗОВА...	Материалы: Общая	205200 Склад жгутов и уплот...	148,000	70,000	78,000	
923000402 1	120.45.187-1-01 СКОБА ГРУЗО...	Материалы: Общая	205200 Склад жгутов и уплот...	148,000	70,000	78,000	
815001145 1	122281 УПЛОТНИТЕЛЬ КРУГЛ...	Материалы: Закупка ( 9 недель)	200900 Склад Терекс	139,000	39,000	50,000	50,000
253000124 1	132.6308506 ПРУЖИНА ПНЕВМ...	Материалы: Общая	208000 ПДО	74,000	35,000	39,000	

← → ☆ ТЭ\_План закупок (3 месяца) (Сценарий товарного планирования)

**Записать и закрыть** [Записать](#)

Основное [Настройки создания \(3\)](#)

Создавать по сценарию:

- Планы закупок [Видов планов: 2](#)
- Заказы поставщику
- Планы остатков [<настроить вид плана>](#)
- Планы продаж по категориям [<настроить вид плана>](#)
- Расчет по скорости продаж
- Планы продаж по номенклатуре [<настроить вид плана>](#)
- Планы производства [Настроить вид плана: План производства \(2-й и 3-й месяцы\)](#)
- Заказы на производство
- Расчет потребностей в материалах, видах РЦ и трудовых ресурсов

Потребность в материалах: [Наиболее вероятная](#)

Основные и альтернативные материалы планируются с поправкой на вероятность применения.

Календарь: [7 - дней рабочих](#)

- Заказы материалов

Если флаг "Заказ на производство" снят и установлен "Заказы материалов", то в помощнике

# Закупки

## Формирование заказов поставщику

Помощник формирования заказов позволяет создавать заказы по поставщикам, менеджерам и в разрезе складов хранения.

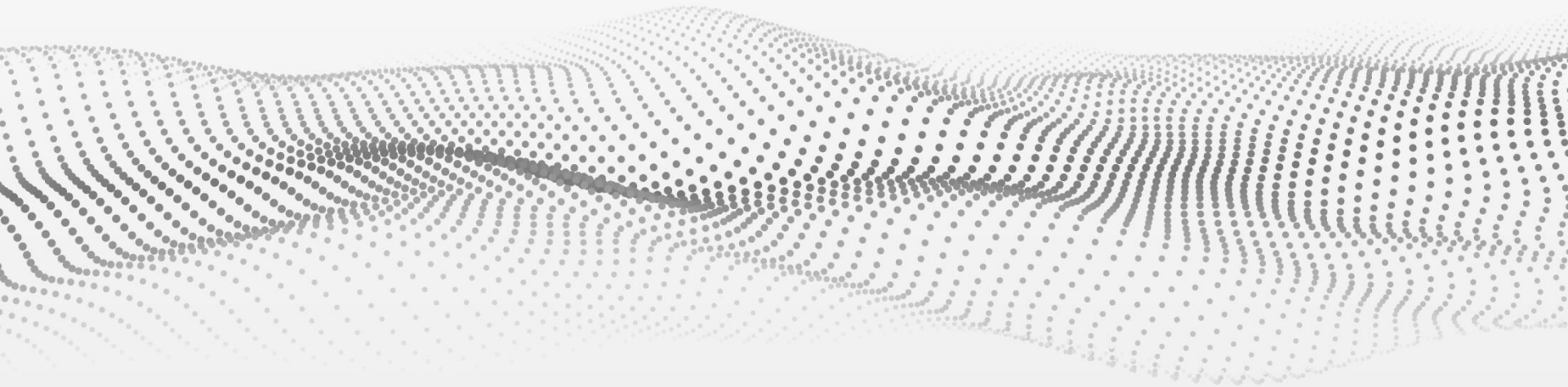
Формирование заказов поставщику по плану

Шаг 2 из 3. Определение состава и объема заказа

Номенклатура, Характеристика	Единица измерения	Поставщик	Склад	К заказу	Дата поступления	В планах	В заказах	Цена
Гидроруль (Бош) LAGC 160-15/LD 2...	шт	Транспoint	205400 Склад гидравлики	<input type="checkbox"/>	03.07.2018	52,000	100,000	
Насос per.313.4.55.557.303.Мкр=17,...	шт	Пневмостроймашина	205400 Склад гидравлики	<input checked="" type="checkbox"/>	26,000	03.07.2018	26,000	
ОТОПИТЕЛЬ 25-340100-00[92381007...	шт	Завод кондиционеров ...	205400 Склад гидравлики	<input checked="" type="checkbox"/>	51,000	03.07.2018	51,000	



# Складская логистика



# Складская логистика

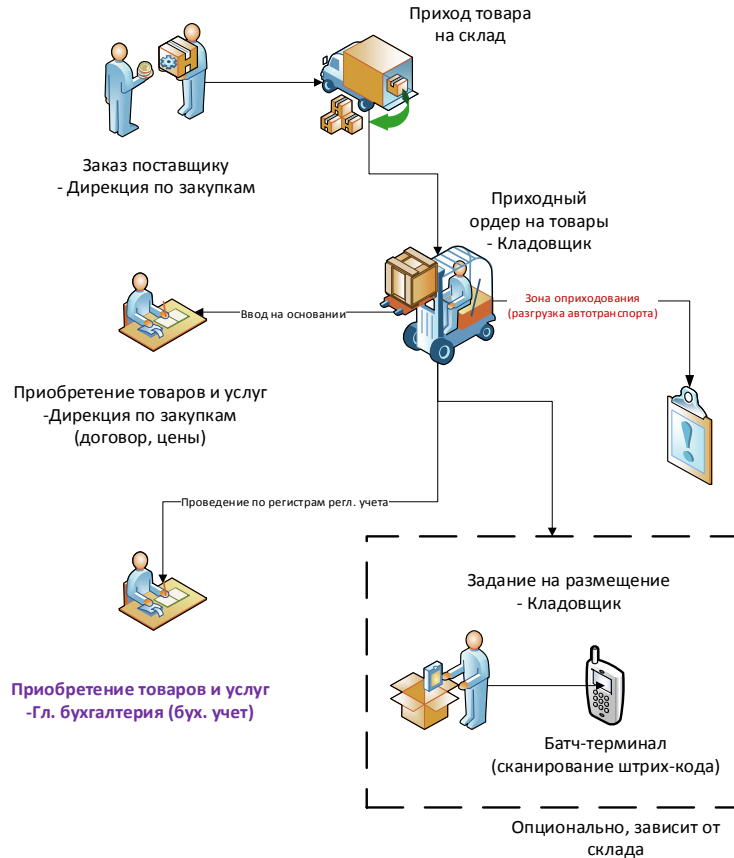


Схема бизнес процесса движения и учет ТМЦ по местам хранения ERP

Заказ материалов в Производство  
- диспетчер производства



# Рабочее место кладовщика по приемке товара

Автоматическое создание ордеров

Сигнальный светофор

← → ☆ Приемка товаров на склад

205400 Склад гидравлики

Состояние: Все к приемке | Дата поступления: 24.06.2019 | + Создать ордер | 🔍 | 📄 | 🏷️ | Еще ▾

Номер	Дата	Тип документа	Отправитель	Состояние	Номер и дата входящего документа	Сумма документа	Комментарий
ТЭУП-001968	23.04.2019	Заказ поставщику	СТЕКЛОЛЮКС	Ожидается пр...		207 920,00	
ТЭУП-002329	06.05.2019	Заказ поставщику	Reimann Industrietechnik G...	Ожидается пр...		420,00	
ТЭУП-002415	28.05.2019	Заказ поставщику	Спектр-СТ	Ожидается пр...		10 777,54	
ТЭУП-002524	03.06.2019	Заказ поставщику	СТЕКЛОЛЮКС	Ожидается пр...		311 880,00	
ТЭУП-002585	03.06.2019	Заказ поставщику	ОСС-Кант	Ожидается пр...		215 850,00	
ТЭУП-002583	03.06.2019	Заказ поставщику	ОСС-Кант	Ожидается пр...		485 418,00	
ТЭУП-002582	03.06.2019	Заказ поставщику	ОСС-Кант	Ожидается пр...		1 017 500,00	
ТЭУП-002704	13.06.2019	Заказ поставщику	Пневмостроймашина	Ожидается пр...		2 414 340,00	

Показать: Все | + Создать | 🖨️ Печать | 📊 Отчеты | 📄 | Еще ▾

Ордер на приемку	Номер	Дата	Статус	Отправитель	Комментарий
🟢 Приходный ордер на товары	УП-00006928	27.06.2019 14:40:53	Принят	Севада	
🟢 Приходный ордер на товары	УП-00006979	28.06.2019 10:21:10	Принят	АНС Грейфер	
🟢 Приходный ордер на товары	УП-00006992	28.06.2019 11:56:22	Принят	БОШ РЕКСРОТ ООО	
🟢 Приходный ордер на товары	УП-00007005	28.06.2019 13:16:38	Принят	2015 ТОВАРЫ В ПУТИ	
🔴 Приходный ордер на товары	УП-00007023	28.06.2019 15:03:24	Принят	БОШ РЕКСРОТ ООО	
🔴 Приходный ордер на товары	УП-00007025	28.06.2019 15:24:25	Принят	БОШ РЕКСРОТ ООО	
🔴 Приходный ордер на товары	УП-00007026	28.06.2019 15:28:22	Принят	БОШ РЕКСРОТ ООО	
🔴 Приходный ордер на товары	УП-00007027	28.06.2019 15:35:01	Принят	БОШ РЕКСРОТ ООО	
🔴 Приходный ордер на товары	УП-00007033	28.06.2019 15:50:47	Принят	БОШ РЕКСРОТ ООО	

# Рабочее место кладовщика по отгрузке товара

Автоматическое создание заказов

Сигнальный светфор

← → ☆ Отгрузка товаров со склада

Склад основного производства (адрес) [v]

Отгрузка [v] Отбор из ячеек

Состояние: Все в работе [v] Дата отгрузки: 01.07.2019 [v] [+] Создать ордера [v] [v] [v]

Получатель	Распоряжение	Номер	Дата	Состояние
Кладовая ТМЦ участка № 11	Заказ на перемещение	БАУП-003018	01.07.2019	<a href="#">Ожидается отбор</a>
Кладовая ТМЦ участка № 04	Заказ материалов в производство	БАУП-001602	01.07.2019	<a href="#">Ожидается отбор</a>
Кладовая ТМЦ участка № 11	Заказ на перемещение	БАУП-003017	01.07.2019	<a href="#">Ожидается отбор</a>
Кладовая ТМЦ участка № 11	Заказ на перемещение	БАУП-003022	01.07.2019	<a href="#">Ожидается отбор</a>

Показать: Все [v] Изменить выделенные [v] [v]

Ордер на отгрузку	Номер	Приоритет	Статус	Получатель	Дата отг...	Доставка	Комментарий
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002849	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002850	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002851	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002852	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002853	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002854	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002855	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		
[v] [v] Расходный ордер на товары	УП-00002856	Средний	Отгружен	Кладовая ТМЦ участ...	01.07.2019 ...		

# Управление затратами и расчет себестоимости



# Управление затратами и расчет себестоимости

## Учет затрат в УПП

- Котловой метод учета затрат основного производства
- Учет затрат основного производства на уровне бухгалтерского учета
- Разнообразие хозяйственных операций вспомогательного производства
- Распределение накладных (постатейных) производственных расходов пропорционально оплате труда

## Задачи проекта в области управления затратами:

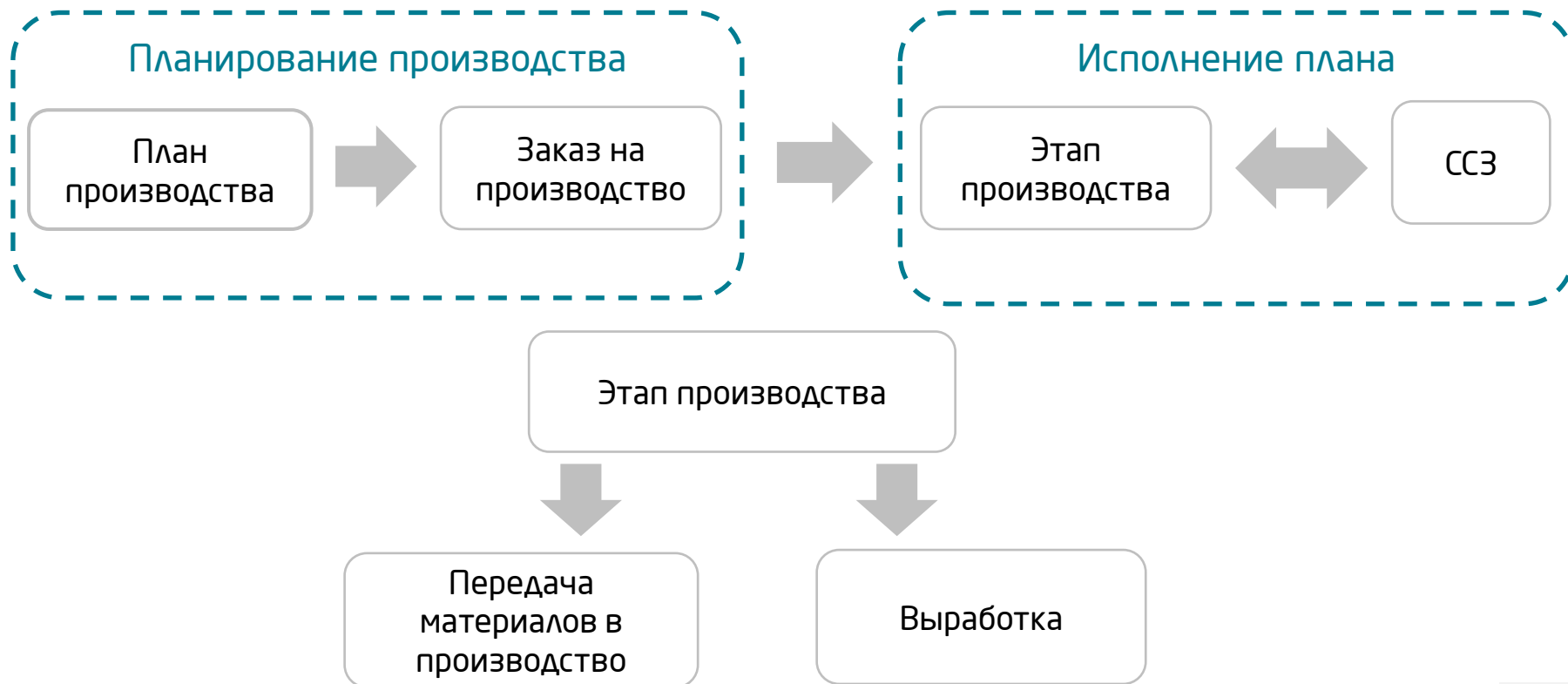
- Внедрение позаказного метода учета производственных затрат
- Организация учета затрат основного производства на уровне оперативного учета
- Автоматизация процессов учета затрат основного и вспомогательного производства
- Калькулирование себестоимости ДСЕ и готовой продукции в части прямых (номенклатурных) затрат
- Распределение накладных производственных расходов согласно учетной политике предприятия

# Управление затратами и расчет себестоимости

- Реализация сквозного механизма управления производственными затратами от формирования плана производства до этапа производства и сменного-суточного задания
- Составление плановых калькуляций по ДСЕ и готовой продукции на основании технологических НСИ
- Формирование фактических расходов основного производства и вспомогательного производства
- Настройка НСИ по производственным, внепроизводственным и коммерческим расходам предприятия
- Настройка правил распределения накладных (постатейных) производственных расходов



# Учет затрат основного производства



# Учет затрат вспомогательного производства

## Производство без заказа

- Формирование фактических затрат на работу/услугу
- Отражение выпуска

← → ☆ **Документы производства (к оформлению)**

x 
  x 
  x

Показаны все документы журнала [Настроить](#)

Режим формирования:  x 
 Оформление накладной:  x 
 Ордера:  x

Номер	Дата	Распоряжение, Хоз. операция			Отправитель	Получатель	Подразделение
00УП-000023	17.01.2018	Заказ материалов в производств...	↑		205300 Склад комп...	ЦК 0605 участок из...	0605 участок изгот...
ТЭУП-000218	23.01.2018	Движение продукции и материал...		↕	ЦК 0800 участок об...	204000 Склад готов...	0800 участок обще...
ТЭУП-000309	24.01.2018	Заказ материалов в производств...	↑		202200 Склад ГСМ	ЦК 2040	2000 Участок внутр...
ТЭУП-000363	29.01.2018	Движение продукции и материал...		↕	ЦК 0800 участок об...	204000 Склад готов...	0800 участок обще...
ТЭУП-000548	01.02.2018	Заказ материалов в производств...	⇅		208000 ПДО	ЦК 0603 участок м...	0603 участок меха...
ТЭУП-000689	05.02.2018	Заказ материалов в производств...	↑		205100 Склад ЦМС...	ЦК 0301 участок из...	0301 участок изгот...
ТЭУП-000686	05.02.2018	Заказ материалов в производств...	⇅		202100 Склад мета...	ЦК 0911 участок сб...	0911 участок "сбор...
ТЭУП-000667	06.02.2018	Движение продукции и материал...		⇅	ЦК 1002 участок пр...	208000 ПДО	1002 участок пресс...
ТЭУП-000738	06.02.2018	Заказ материалов в производств...	↑		202200 Склад ГСМ	ЦК 0813 участок "с...	0813 участок "сбор...
ТЭУП-000719	08.02.2018	Движение продукции и материал...		↕	ЦК 1001 участок ре...	202300 Склад стро...	1001 участок резки...

← → ☆ Выработка сотрудников

Вид наряда ▾ × 1003 участок плазменного рас... ▾ × Бригада ▾ ×

К оформлению **Выработка сотрудников**



За: Июль 2019 ... по настройкам подразделений ▾ × датой выполнения ▾
















→ Оформить Развернуть по исполнителям распоряжениям Найти... Отменить поиск ↻

Еще ▾ ?

Период	Подразделение	Бригада	Сумма (Руб)	Организация
01.06.2019 - 20.06.2019	1003 участок плазменного рас...	1003 Каюмов А.Б. 5152	0,58909	ЗАО "Тверской экскават...
03.06.2019 - 20.06.2019	1003 участок плазменного рас...	74 участок 1003	0,01068	ЗАО "Тверской экскават...
03.06.2019 - 20.06.2019	1003 участок плазменного рас...	1003 Гурин Д.Ю. 0765	0,44065	ЗАО "Тверской экскават...
10.06.2019 - 10.06.2019	1003 участок плазменного рас...	77 участок 1002	0,00178	ЗАО "Тверской экскават...
10.06.2019 - 20.06.2019	1003 участок плазменного рас...	77 участок 1003	0,0089	ЗАО "Тверской экскават...

← → ☆ Настройки распределения

Создать  Поиск (Ctrl+F) x  Еще ▾

Статья расходов	Организация	Подразделение	Настройка
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1302 участок ремонта и обслуживани...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1304 участок капитального ремонта, ...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1317 газовая служба	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1321 участок оборотного водоснабже...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1322 участок хозяйственной, питьево...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1323 участок перекачки воды	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1324 участок обслуживания очистны...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1330 участок теплотрассы	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1340 производство и выдача защитн...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1341 кислородная станция: газифика...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1342 компрессорная станция: произв...	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1350 участок связи	Количество продукции с учетом буду...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	0700 цех №7 "Металлоконструкции"	Сумма оплаты труда нижестоящие п...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	0829 участок "сборка экскаваторов- п...	Сумма оплаты труда на текущее под...
 1.3.1.1 Зарботная плата основного производ...	ЗАО "Тверской экскаватор"	1900 Сервисный центр	Количество продукции с учетом буду...

← → **Распределение расходов на себестоимость продукции**

Направление деятельности	Группа статей	Статья расходов	Аналитика расходов	Состояние
	2.1.1 заработная плата и п...	2.1.1.1 Зарплата по сдел...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.1 заработная плата и п...	2.1.1.2 Надбавки (за высокие дос...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.1 заработная плата и п...	2.1.1.3 Доплаты, зависящие от та...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.1 заработная плата и п...	2.1.1.5 Оплата сверхурочной рабо...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.1 заработная плата и п...	2.1.1.6 Доплата за работу в празд...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.1 заработная плата и п...	2.1.1.7 Ежемесячная / ежекварт...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1 Расходы на оплату тр...	2.1.2 бонусы	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.4 прочие расходы	2.1.4.1 Компенсация питания (РПП)	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1.4 прочие расходы	2.1.4.3 Оплата больничного (ОПР...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.1 Расходы на оплату тр...	2.1.5 резерв по отпускам	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.2 Начисления на зарабо...	2.2.1 страховые взносы, обязател...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.2 Начисления на зарабо...	2.2.2 страховые взносы, обязател...	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено
	2.2 Начисления на зарабо...	2.2.3 резерв по отпускам	1500 Транспортно - хозяйстве...	Распределено

← → ☆ Анализ себестоимости выпущенной продукции по организации /Отборы: ЗАО "Тверской экскаватор", 10 эк..

Период: 01.01.2019 - 31.01.2019 ...  Организация: ЗАО "Тверской экскаватор" x

Детализировать по сериям выпуска  Продукция: 180W(кабина 142.61,Д-245-2S2,Bosch,PMP,L=2200,Vn=1.0) x

Детализировать по назначениям

**Сформировать** Настройки... Результат

Организация **ЗАО "Тверской экскаватор"**  
 Артикул 300220618071 41  
 Продукция, Характеристика, Серия **TX-300 Экскаватор одноковшовый гусеничный[300220618071 41], , <По всем сериям>**  
 Назначение

Статья калькуляции	Характеристика	Серия	Ед. изм.	Количество затрат	Стоимость затрат	Количество затрат на единицу продукции	Себе
Итого					16 215 279,08		единиц прод.
+ 1.1.2.1	Запчасти и комплектующие для производства продукции				14 559 843,76		
+ 1.1.1.1	Основные сырье и материалы				1 241 503,20		
+ 1.3.1.1	Заработная плата основного производственного персонала по сдельным расценкам, установленным				101 878,68		
+ 1.7	Прочие				64 718,25		
+ 2.3.5	отопление				51 174,78		
+ 1.6	Резерв по гарантийному ремонту				45 576,51		
+ 1.2.3.1	Энергетика (переменная часть)				21 647,82		
+ 1.4.5	Отчисления (страховые взносы) в пенсионные фонды (в части начислений на расходы на оплату труд				14 598,24		
+ 2.1.1.1	Заработная плата по сдельным расценкам, установленным тарифным ставкам и окладам за рабочие				14 591,95		
+ 1.3.1.2	Надбавки (за высокие достижения в труде, за классность, за профмастерство и др.)				12 004,01		
+ 1.3.1.7	Ежемесячная / ежеквартальная премия за основные результаты труда				11 249,09		
+ 2.3.4	электроэнергия				9 830,04		

# Управление затратами и расчет себестоимости

Документы, необходимые для формирования полной фактической себестоимости ДСЕ и готовой продукции:

- Этап в статусе Начат/Завершен
- Выработка
- Движение материалов в производстве
- Отражение зарплаты в финансовом учете
- Производство без заказа
- Распределение расходов на себестоимость продукции - накладные затраты
- Регламентный документ Расчет себестоимости

Прямые затраты



# Регламентированный и налоговый учет

- Автоматизация всех процессов предприятия по бухгалтерскому и налоговому учету, от отражения в системе хозяйственной операции до составления регламентированной отчетности
- Настройка НСИ для учета Внеоборотных активов, ТМЦ в эксплуатации, взаиморасчетов с контрагентами
- Перенос остатков из исторической информационной системы в трех разрезах - оперативный, бухгалтерский и налоговый учет
- Организация обмена данными между 1С:ERP 2 и УПП в части операций по расчетам с сотрудниками
- Минимизация доработок в части регламентированного учета
- Обучение пользователей и подготовка инструкций



[www.raytec.ru](http://www.raytec.ru)